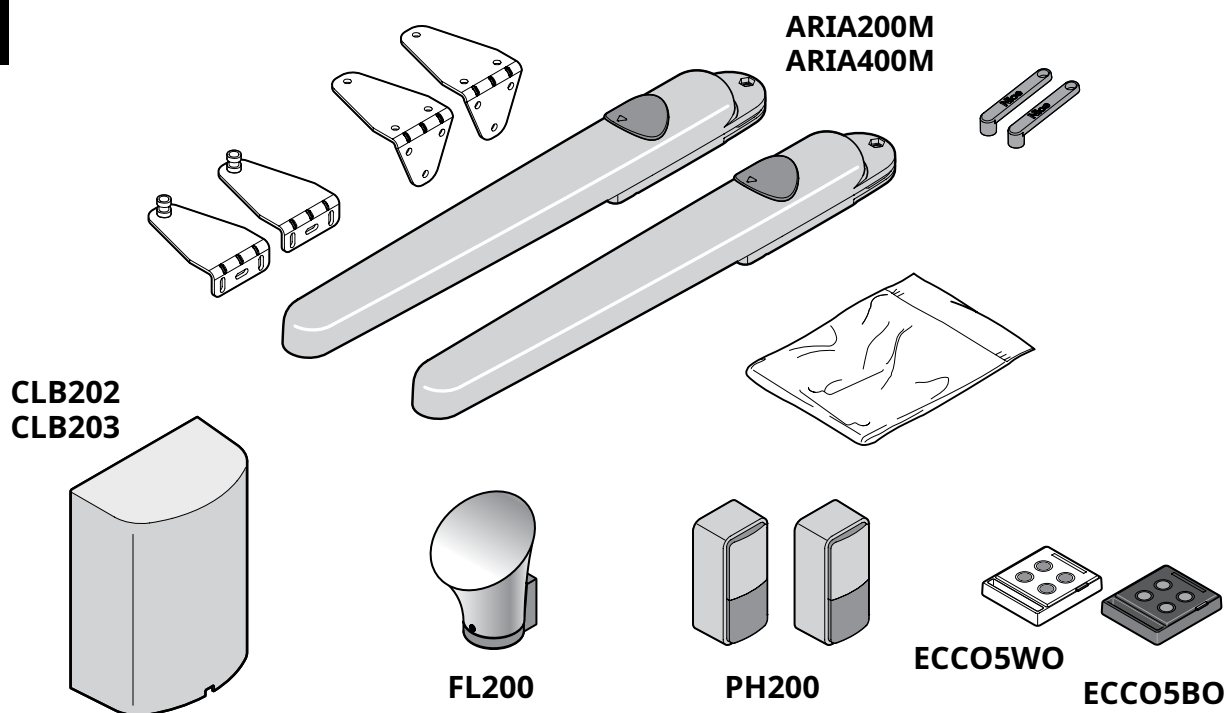




## Automatizare pentru porti batante






Instrucțiuni și avertismente pentru instalare și  
utilizare

1



| KIT ARIA200      |                |
|------------------|----------------|
| ARIA200M         | nr. 2 ARIA200M |
| CLB202           | nr. 1 CLB202   |
| FL200            | nr. 1 FL200    |
| PH200            | un paio PH200  |
| ECCO5WO          | nr. 1 ECCO5WO  |
| ECCO5BO          | nr 1 ECCO5BO   |
| KIT ARIA200START |                |
| ARIA200M         | nr 1 ARIA200M  |
| CLB202           | nr. 1 CLB202   |
| ECCO5BO          | nr 1 ECCO5BO   |
| KIT ARIA400      |                |
| ARIA400M         | nr. 2 ARIA400M |
| CLB203           | nr. 1 CLB203   |
| FL200            | nr. 1 FL200    |
| PH200            | un paio PH200  |
| ECCO5WO          | nr. 1 ECCO5WO  |
| ECCO5BO          | nr 1 ECCO5BO   |

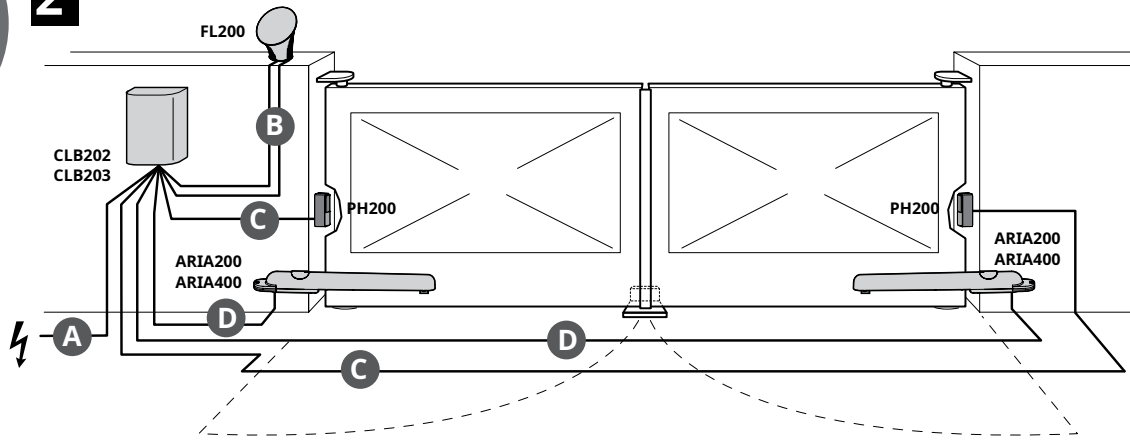
Accesoriile optionale care nu sunt incluse in pachet pot fi vizualizate pe urmatorul site:  
[www.niceforyou.com](http://www.niceforyou.com)

|  |   |
|--|---|
| FR   |   |
| RO   | Paginile de mai jos descriu doar cu imagini principalele faze (împărțite în pași) pentru a crea sistemul dorit: <b>Pasul A = observație</b> <b>Pasul B = instalare</b> <b>Pasul C = conexiune</b> <b>Pasul D = pornirea inițială a sistemului efectuată de un electrician calificat</b> <b>Pasul E = program.</b> |
| ACEASTA  |   |
| PL   |   |
| <p>pasul A<br/>pag. I - 2</p>     | <p>pasul B<br/>pag. I - 2</p>    |
| <p>pasul C<br/>pag. VIII - 6</p>  | <p>pasul D<br/>pag. 6</p>    |
| <p>pasul E<br/>pag. 6</p>       |   |

# Etapa A



**2**

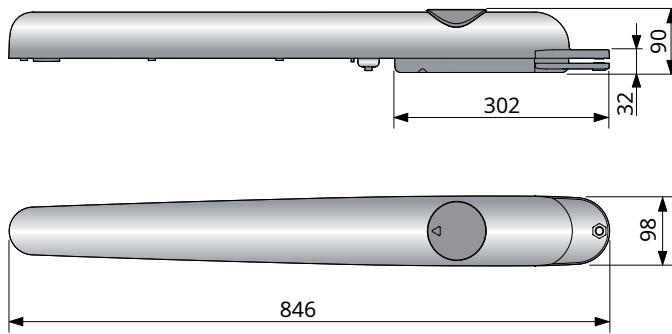


A: CD = Vezi Tabelul 2 (Par. 3.4)

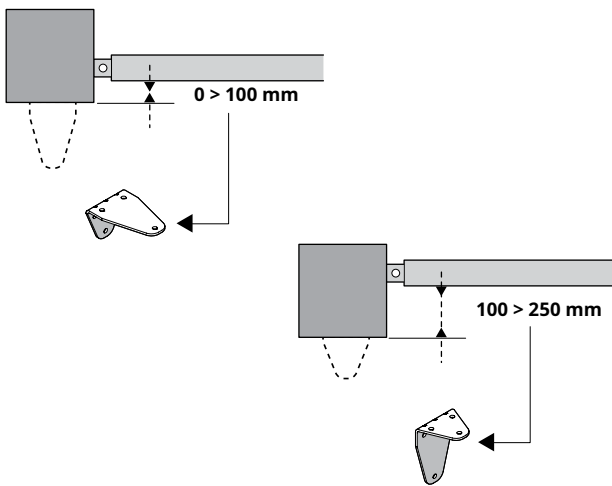
# Etapa B



**3** 01.



02.

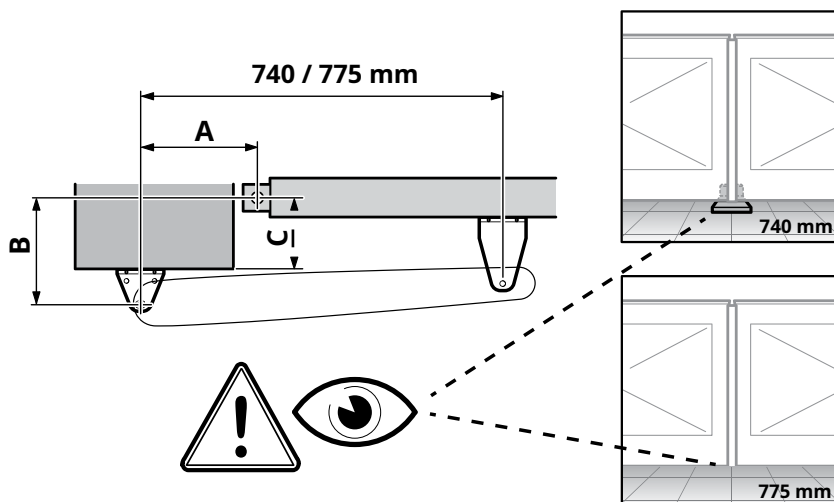


03.

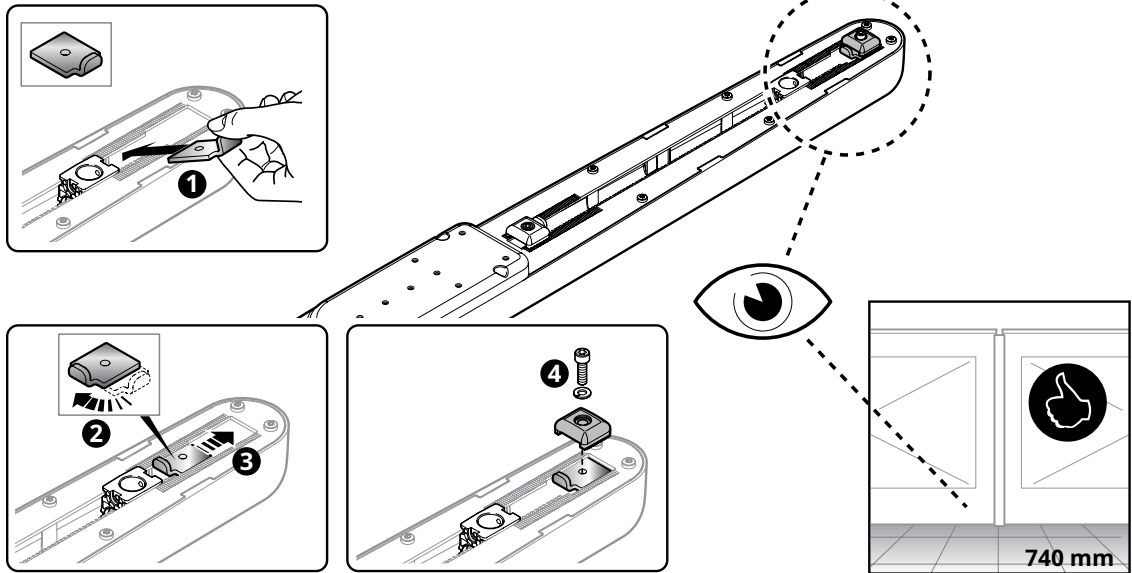
Tabelul 1 •

| A160<br>B240 | 100° | A205<br>B180 | 110° | A160<br>B240 | 95° | A115<br>B290 | 90° |
|--------------|------|--------------|------|--------------|-----|--------------|-----|
| A180<br>B220 | 95°  | A200<br>B190 | 105° | A150<br>B250 | 95° | A110<br>B325 | 90° |
| A190<br>B200 | 95°  | A190<br>B210 | 100° | A140<br>B260 | 95° |              |     |
| A200<br>B180 | 95°  | A180<br>B220 | 100° | A130<br>B270 | 90° |              |     |
| A210<br>B160 | 95°  | A170<br>B230 | 95°  | A125<br>B280 | 90° |              |     |

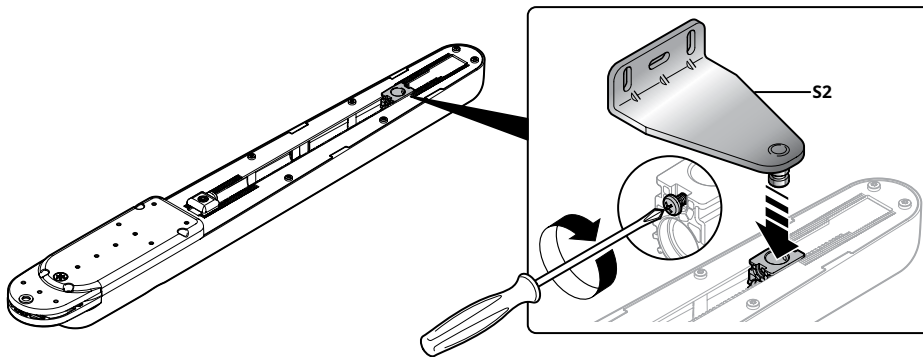
04.



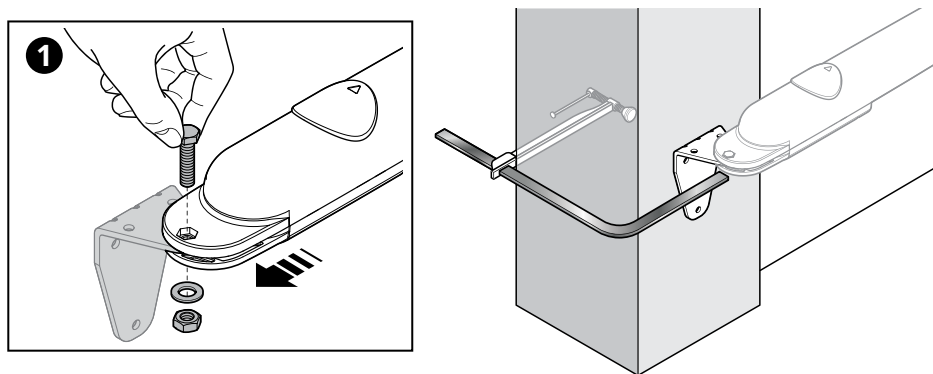
05.



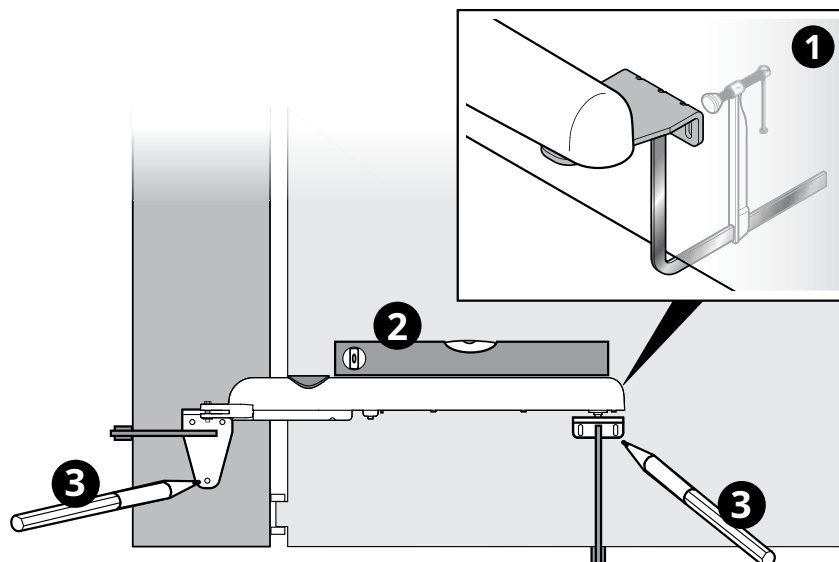
06.



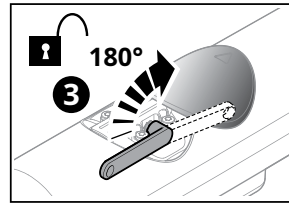
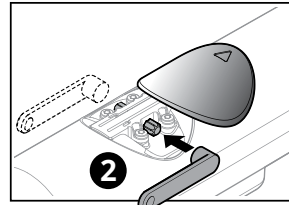
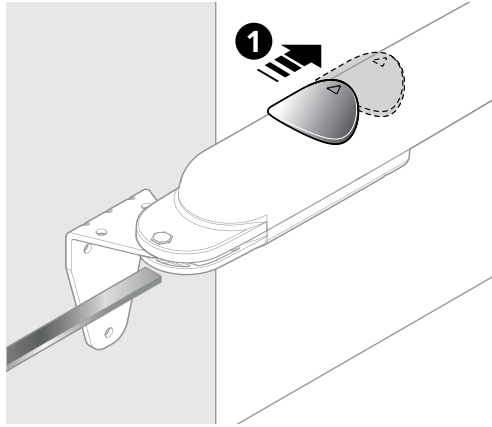
07.



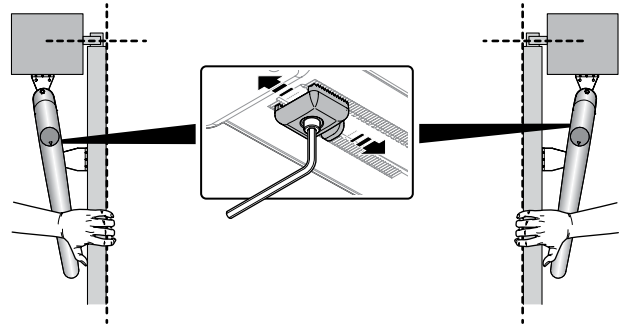
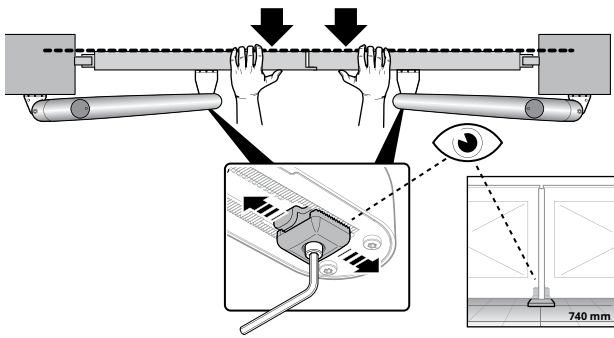
08.



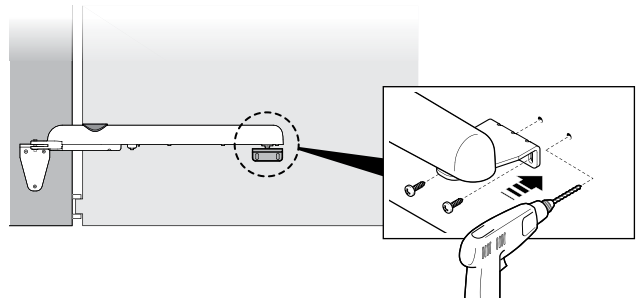
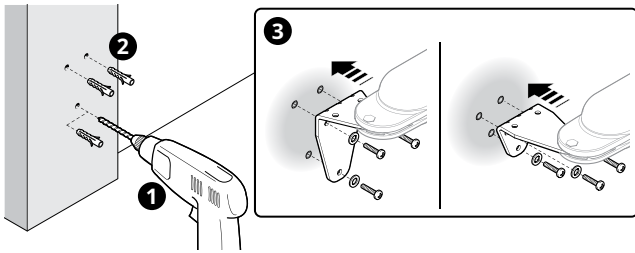
09.



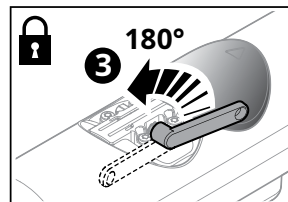
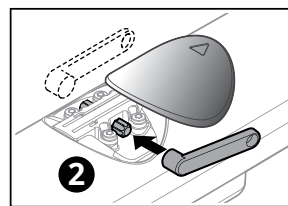
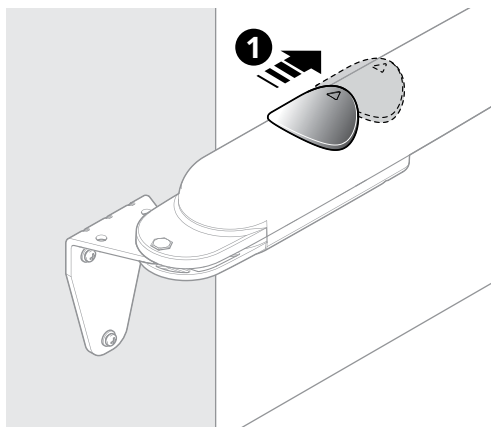
10.



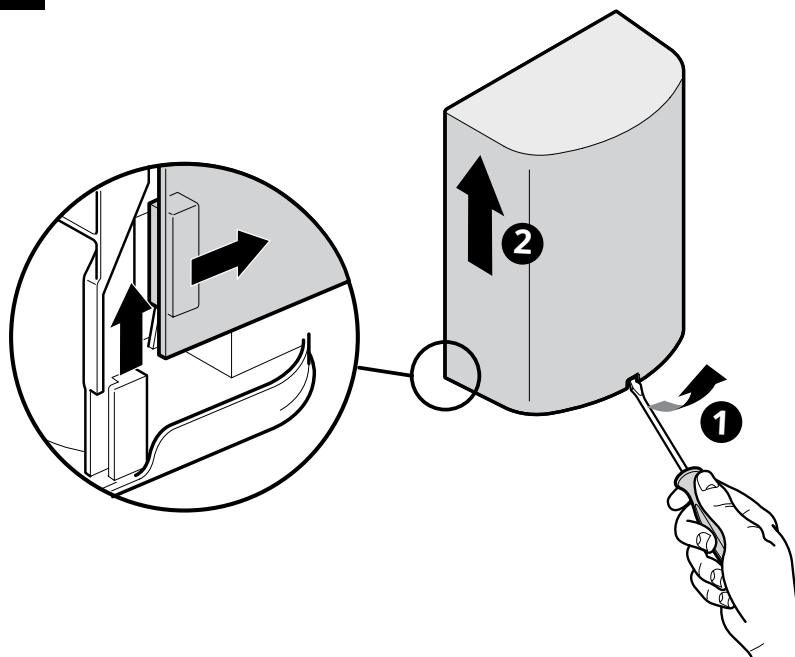
11.



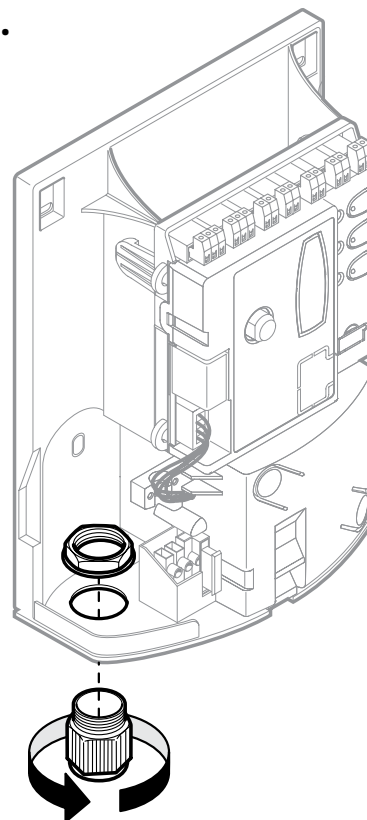
12.



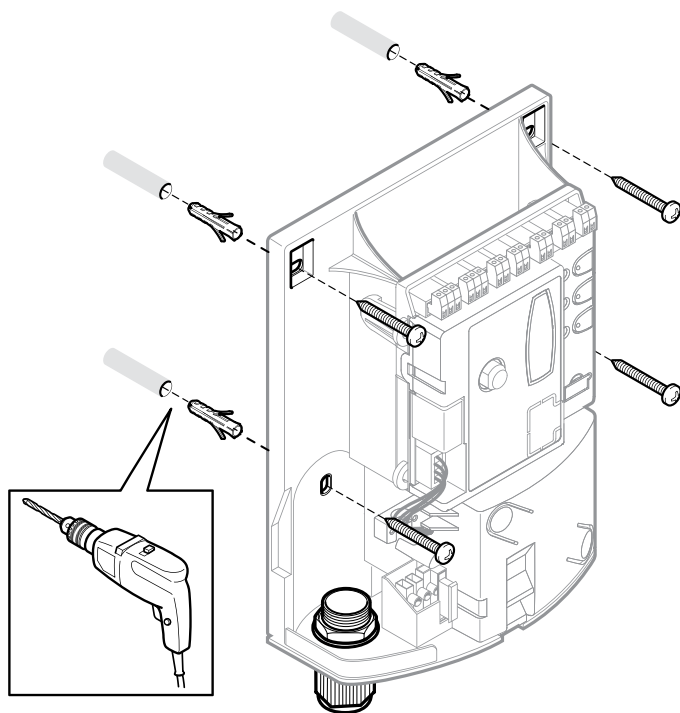
**4** 01.



02.



03.



PH200

RO Instalarea fotocelulelor > Fig. 5 - Punctul 3.6

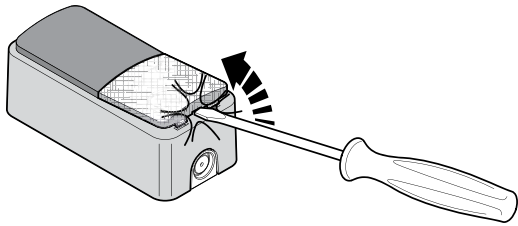


FL200

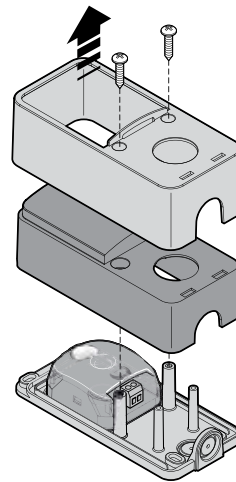
RO Instalarea fotocelulelor > Fig. 6 - Punctul 3.7

ACEASTA

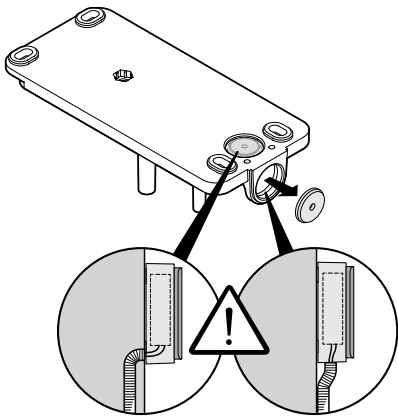
5<sup>0.1</sup>



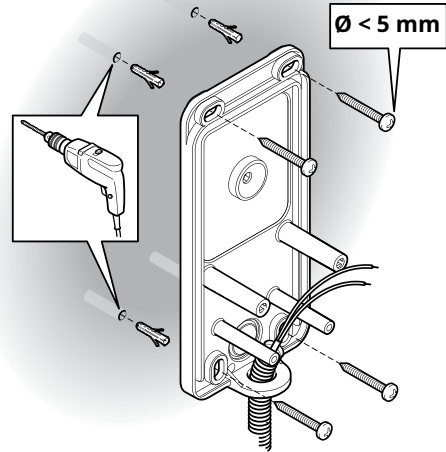
02.



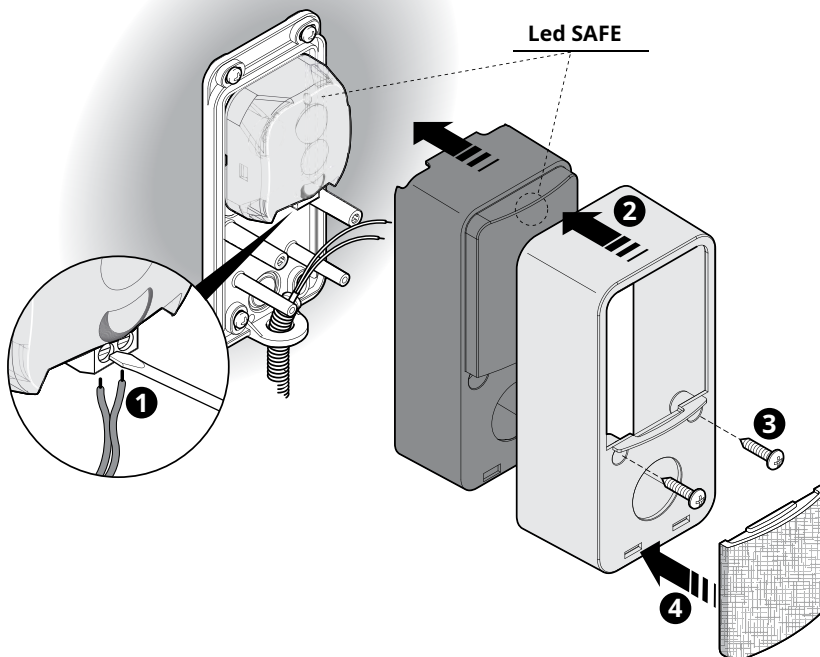
03.



04.

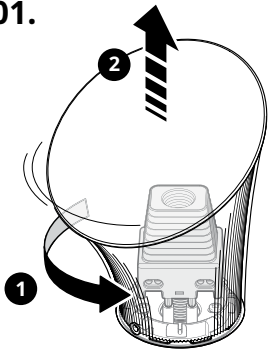


05.

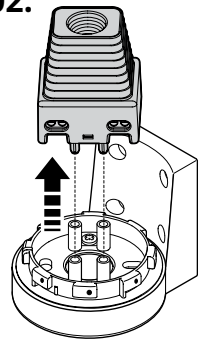


6

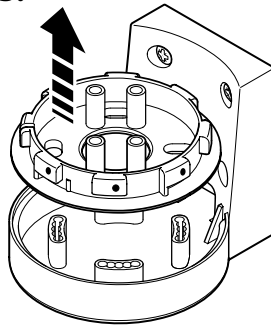
01.



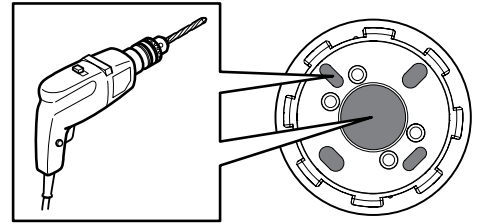
02.



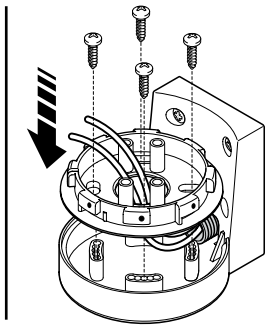
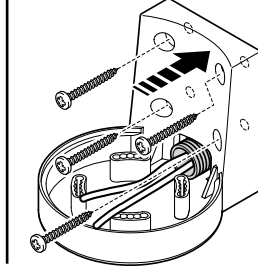
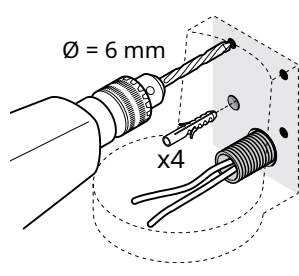
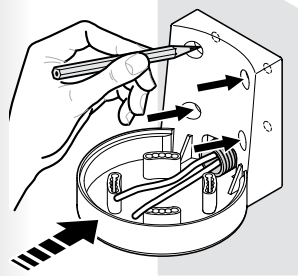
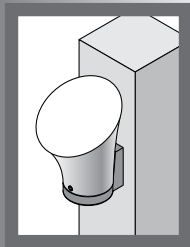
03.



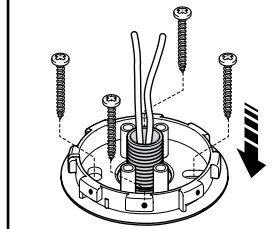
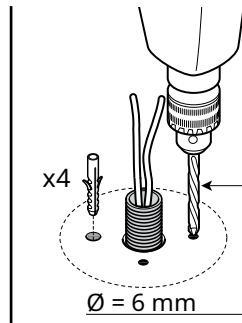
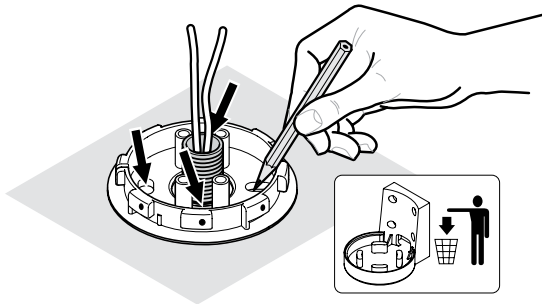
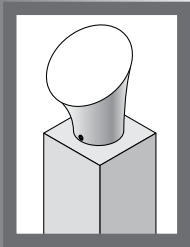
04.



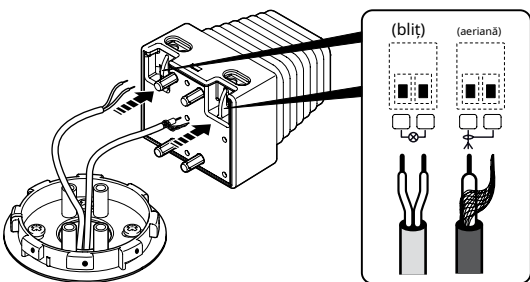
05. A



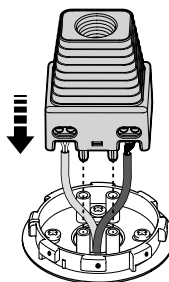
05. B



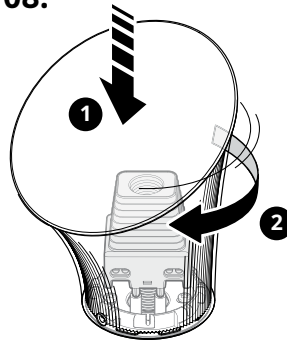
06.



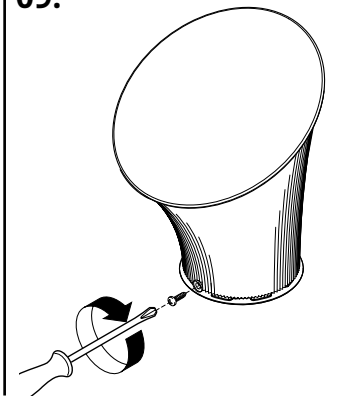
07.



08.



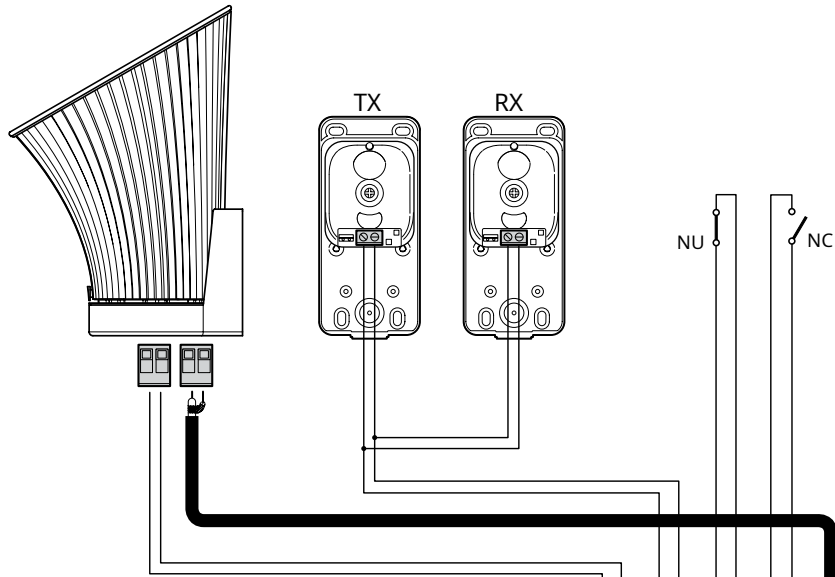
09.



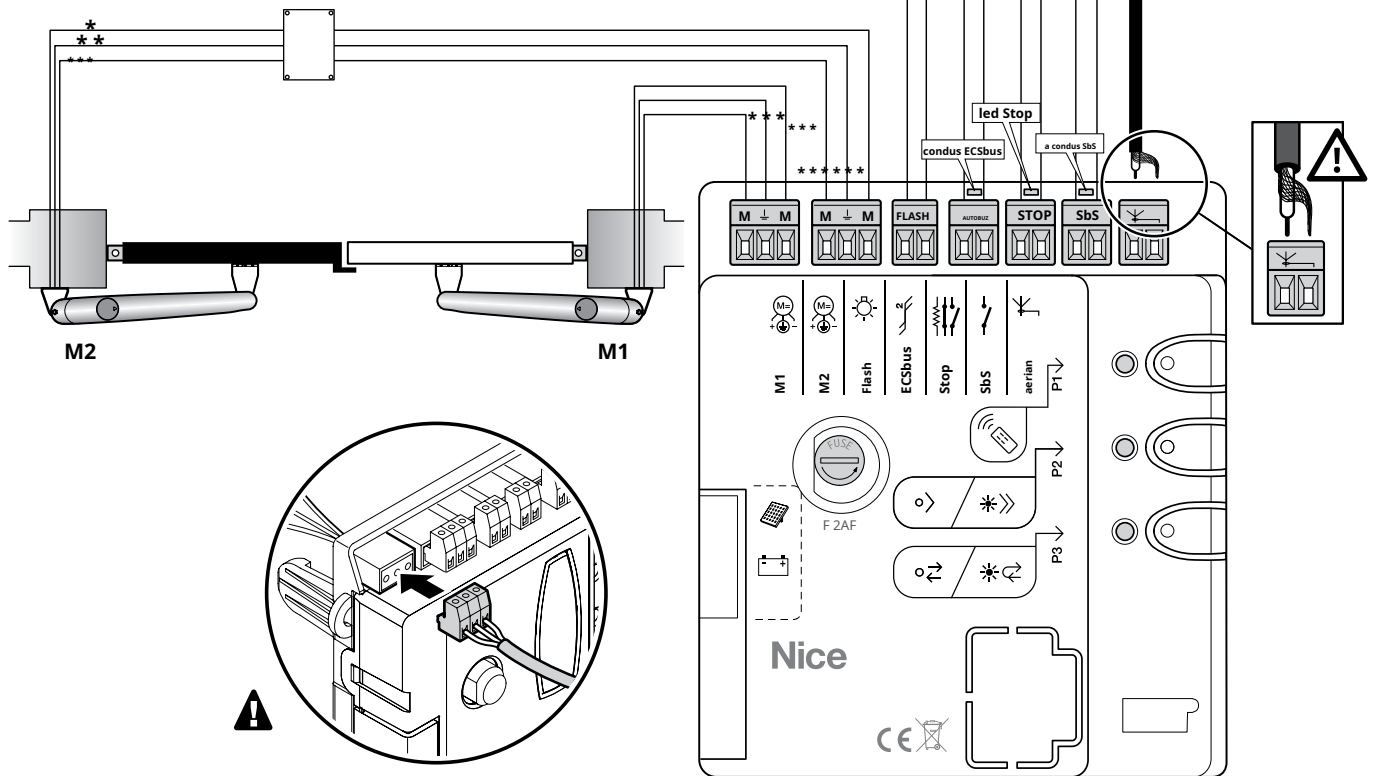


# Etapa C

## 7



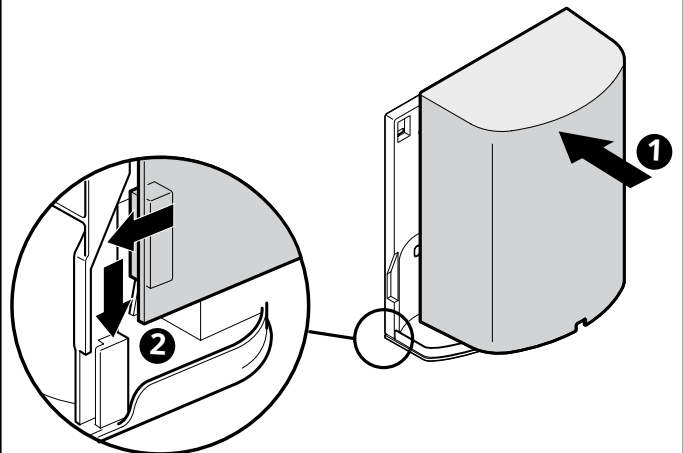
- \* FR-brun•RO-marro
- ACEASTA-marrone•PL-brązowy
- \* \* FR-jaune-vert•RO-galben verde
- ACEASTA-giallo/verde
- PL-żółty/zielony
- FR-albastru•RO-albastru•ACEASTA-blu
- \*\*\* • PL-niebieski



RO


După ce ați conectat toate componentele kit-ului și înainte de a închide capacul motorreductorului (Fig. 8), este posibilă conectarea altor componente proiectate pentru sistem.(opțional și nu este prezent în pachet).

## 8



I



|           |  |
|-----------|--|
|           |  |
| <b>RO</b> | Pentru a porni sistemul, consultați capitolul 5.<br> Această fază trebuie efectuată exclusiv de un electrician calificat. |
|           |  |
|           |  |

I



|                        |   |
|------------------------|---|
| <b>FR</b>              |   |
| <b>RO</b>              | Pentru a PROGRAMA sistemul, vezi Capitolul 6. |
| <small>ACEASTA</small> |   |
| <b>PL</b>              |   |



## CUPRINS

|   |      |
|---|------|
| <b>GHID RAPID (numai imagini)</b>   | II-X |
| <b>1 AVERTIZĂRI GENERALE: SIGURANȚĂ - INSTALARE - UTILIZARE</b>   | 4    |
| <b>2 DESCRIEREA PRODUSULUI ȘI UTILIZARE PREVĂZUTĂ</b>   | 4    |
| <b>INSTALARE</b>  | 4    |
| 3.1 VERIFICAREA ADEVĂRII PORȚII ȘI A MEDIULUI   | 4    |
| 3.2 VERIFICAREA LIMITELOR DE APLICARE ALE PRODUSULUI  | 4    |
| 3.3 SPECIFICAȚII TEHNICE PRODUSULUI   | 4    |
| 3.4 LUCRĂRI PRE-INSTALARE   | 5    |
| 3.5 INSTALAREA REDUCTOARELOR ARIA (modele 400C/600C) și UNITATEA DE CONTROL CLB (modele 202/203)  | 6    |
| 3.5.1 INSTALAREA MOTOARELOR ARIA 200M/400M  | 6    |
| 3.5.2 INSTALAREA UNITĂȚII DE CONTROL CLB202/203   | 6    |
| 3.6 INSTALARE FOTOCELULE model PH200  | 6    |
| 3.7 INSTALARE LUMINA INTERMITENTE model FL200 4   | 6    |
| <b>CONEXIUNI ELECTRICE</b>  | 7    |
| 4.1 CONECTAREA ELECTRICĂ LA PANOUL DE COMANDĂ   | 7    |
| 4.2 CONECTAREA LA SURSA DE  | 7    |
| <b>ALIMENTARE 5 PROGRAMARE</b>  | 7    |
| 5.1 TASELE UNITĂȚII DE CONTROL  | 7    |
| 5.2 VERIFICARE ÎNȚĂLĂ   | 7    |
| 5.3 MEMORIZAREA DISPOZITIVELOR CONECTATE  | 7    |
| 5.4 MEMORIZAREA UNGHURILOR DE DESCHIDERE ȘI ÎNCHIDERE A CANEZULUI PORȚII  | 8    |
| 5.5 MEMORIZAREA 1ȘTRANSMIȚĂTOR  | 8    |
| 5.6 AJUSTĂRI DE BAZĂ  | 9    |
| 5.6.1 Alegerea vitezei de manevră a foii porții   | 9    |
| 5.6.2 Alegerea ciclului de funcționare al manevrei canatului porții   | 9    |
| <b>TESTARE ȘI PUNERARE în exploatare</b>  | 10   |
| 6.1 TESTARE   | 10   |
| 6.2 PUNCARE   | 10   |
| <b>7 ÎNTREȚINERE</b>  | 10   |
| <b>8 ELIMINAREA PRODUSULUI</b>  | 10   |
| <b>9 INFORMAȚII SUPPLEMENTARE</b>   | 11   |
| 9.1 AJUSTĂRI AVANSATE   | 11   |
| 9.1.1 Reglarea parametrilor cu ajutorul transmiiătorului  | 11   |
| 9.1.1.1 Procedura de reglare a parametrilor: Timp de pauză - Deschidere pietonală - Forța motorului - Funcție pas cu pas  | 11   |
| 9.1.1.2 Procedura de reglare a parametrilor: Configurare intrare SbS - Configurare ieșire bliț - Descărcare Motor 1 și 2 la închidere - Descărcare Motor 1 și 2 la deschidere                               | 12   |
| 9.1.2 Verificarea valorilor setate pentru fiecare parametru (cu ajutorul transmiiătorului)  | 12   |
| 9.1.2.1 Procedura de verificare a parametrilor: Timp de pauză - Deschidere pietonală - Forța motorului - Funcție pas cu pas   | 12   |
| 9.1.2.2 Procedura de verificare a parametrilor: Descărcarea motorului 1 la închidere - Descărcarea motorului 1 la deschidere - Descărcarea motorului 2 la închidere - Descărcarea motorului 2 la deschidere | 12   |
| 9.2 ADĂUGAREA SAU SCOPRIREA DISPOZITIVELOR  | 13   |
| 9.2.1 Memorarea dispozitivelor suplimentare   | 13   |
| 9.3 MEMORIZAREA TRANSMIȚĂTOARELOR SUPPLEMENTARE   | 13   |
| 9.3.1 Procedura de memorare în modul 1  | 13   |
| 9.3.2 Procedura de memorare în modul 2  | 13   |
| 9.3.3 Procedura de memorare lângă unitatea de control cu două transmiiătoare  | 13   |
| 9.4 ȘTERGEREA MEMORIEI TRANSMIȚĂTORULUI INDIVIDUAL DIN MEMORIA UNITĂȚII DE CONTROL  | 14   |
| 9.5 ȘTERGEREA COMPLETĂ A MEMORIEI RADIO   | 14   |
| 9.6 INSTALAREA BATERIEI DE BACKUP   | 14   |
| 9.7 INSTALAREA KIT-UL SISTEMULUI DE ENERGIE SOLAR model SOLEKIT   | 14   |
| 9.8 DIAGNOSTICĂ ȘI SEMNALE DISPOZITIVE  | 14   |
| 9.8.1 Semnale fotocelule  | 14   |
| 9.8.2 Semnale luminoase intermitente  | 14   |
| 9.8.3 Semnale unității de comandă   | 14   |
| 9.9 SPECIFICAȚII  | 16   |
| 9.9.1 Sistem ECSbus   | 16   |
| 9.9.2 Oprire intrare  | 16   |
| 9.9.3 Durabilitatea produsului  | 16   |
| <b>10 DEPANARE</b>  | 17   |
| <b>Declarația de conformitate CE</b>  | 18   |
| <b>11 GHID DE UTILIZARE (se livrează utilizatorului final)(insertie detașabilă)</b>   | A    |
| <b>ANEXA I(insertie detașabilă)</b>   | B    |



# 1 AVERTISMENTĂRI GENERALE: SIGURANȚĂ - INSTALARE - UTILIZARE (instrucțiuni originale în italiană)

**PRUDENȚĂ** Instrucțiuni de siguranță importante. Respectați toate instrucțiunile deoarece instalarea necorespunzătoare poate cauza daune grave

**PRUDENȚĂ** Instrucțiuni de siguranță importante. Este important să respectați aceste instrucțiuni pentru a asigura siguranța personală. Păstrați aceste instrucțiuni

- Înainte de a începe instalarea, verificați „Specificațiile tehnice ale produsului”, în special dacă acest produs este potrivit pentru automatizarea piesei ghidate. Dacă nu este adecvat, NU continuați cu instalarea
- Produsul nu poate fi utilizat înainte de a fi pus în funcțiune, conform specificațiilor din capitolul „Testări și punere în funcțiune”.

**PRUDENȚĂ** **Conform celei mai recente legislații europene, implementarea unui sistem de automatizare trebuie să respecte standardele armonizate prevăzute de Directiva Mașini în vigoare, care permit declararea conformității prezumate a automatizării. Din acest motiv, toate operațiunile privind conectarea la rețeaua de energie electrică, precum și testarea produsului, punerea în funcțiune și întreținerea, trebuie efectuate exclusiv de către un tehnician calificat și calificat!**

- Înainte de a continua cu instalarea produsului, verificați dacă toate materialele sunt în stare bună de funcționare și sunt potrivite pentru aplicațiile prevăzute
- Produsul nu este destinat utilizării de către persoane (inclusiv copii) cu capacități fizice, senzoriale sau mentale reduse și nici de către oricine care nu are suficientă experiență sau familiaritate cu produsul
- Copiii nu trebuie să se joace cu aparatul
- Nu permiteți copiilor să se joace cu dispozitivele de control ale produsului. Nu lăsați telecomenzile la îndemâna copiilor

**PRUDENȚĂ** Pentru a evita orice pericol de resetare accidentală a dispozitivului de oprire termică, acest aparat nu trebuie alimentat printr-un dispozitiv de comutare extern, cum ar fi un temporizator, sau conectat la o sursă care este alimentată în mod regulat sau oprită de circuit.

- Asigurați un dispozitiv de deconectare (nefurnizat) în rețeaua de alimentare a centralei, cu o distanță de deschidere a contactului care să asigure deconectarea completă în condițiile prevăzute de Categoria de supratensiune III.
- Manipulați produsul cu grijă în timpul instalării, având grijă să evitați strivirea, loviturile, căderile sau contactul cu lichide de orice fel. Țineți produsul departe de surse de căldură și flăcări deschise. Nerespectarea celor de mai sus poate deteriora produsul și crește riscul de pericol sau defecțiuni. Dacă se întâmplă acest lucru, opriți imediat instalarea și contactați Serviciul Clienți
- Producătorul nu își asumă nicio răspundere pentru daunele aduse proprietății, obiectelor sau persoanelor rezultate din nerespectarea instrucțiunilor de asamblare. În astfel de cazuri, garanția nu acoperă defectele materiale
- Nivelul de presiune acustică ponderat al emisiei A este mai mic de 70 dB(A)
- Curățarea și întreținerea care trebuie efectuate de utilizator nu trebuie efectuate de copii nesupravegheați
- Înainte de a interveni asupra sistemului (întreținere, curățare), deconectați întotdeauna produsul de la sursa de alimentare
- Verificați periodic sistemul, în special toate cablurile, arcurile și suporturile pentru a detecta posibile dezechilibre, semne de uzură sau deteriorare. Nu utilizați dacă sunt necesare reparații sau ajustări, deoarece o defecțiune a instalării sau un sistem automat echilibrat incorect poate duce la vătămări.
- Materialele de ambalare ale produsului trebuie eliminate în conformitate cu reglementările locale
- Țineți persoanele departe de poartă atunci când aceasta este deplasată prin elementele de comandă
- Când efectuați o manevră, urmăriți mecanismul automat și păstrați toți trecătorii la o distanță de siguranță până la finalizarea mișcării
- Nu operați automatizarea dacă cineva lucrează la ea; deconectați sursa de alimentare înainte de a permite efectuarea oricărei lucrări

## PRECAUȚII DE INSTALARE

- Înainte de a instala motorul de antrenare, verificați dacă toate componentele mecanice sunt în stare bună de funcționare și echilibrate corespunzător și dacă automatizarea se mișcă corect
- Dacă poarta care se automatizează are usa pietonală, sistemul trebuie să includă un dispozitiv de control care inhibă funcționarea motorului când usa pietonală este deschisă.
- Asigurați-vă că comenzile sunt păstrate la o distanță sigură de piesele în mișcare, permițând în același timp o bună vizualizare a acestora. Dacă nu se utilizează un selector, comenzile trebuie instalate la cel puțin 1,5 m de sol și nu trebuie să fie accesibile.
- Dacă mișcarea de deschidere este controlată de un sistem de prevenire a incendiilor, asigurați-vă că toate ferestrele mai mari de 200 mm sunt închise de elementele de control
- Preveniți și evitați orice formă de prindere între părțile mobile și cele fixe în timpul manevrelor
- Aplicați permanent eticheta de operare manuală lângă elementul care permite manevra în sine
- După instalarea motorului de antrenare, asigurați-vă că mecanismul, sistemul de protecție și toate manevrele manuale funcționează corect

## 2 DESCRIEREA PRODUSULUI ȘI UTILIZARE PREVONTĂ

Dispozitivele acestui kit și alte accesorii opționale aparțin sistemului de automatizare Nice Home și sunt concepute pentru a automatiza o poartă batanta pentru uz rezidențial.

**⚠ PRUDENȚĂ!** - Orice utilizare diferită de cea specificată aici sau în alte condiții de mediu decât cele menționate în acest manual trebuie considerată necorespunzătoare și este interzisă

Setul conține două motoreductoare electromecanice cu curent continuu de 24 V; sunt echipate cu un mecanism mecanic de eliberare acționat cu cheie care permite deplasarea manuală a porții în cazul unei întreruperi de curent.

Este inclusă o unitate de comandă care gestionează funcționarea întregii automatizări. Unitatea de control este conectată la motorreductor și la diferitele dispozitive se realizează prin sistemul ECSbus (un singur cablu cu 2 fire).

Unitatea de control poate fi alimentată de la rețea fixă (230 V) sau, alternativ, prin sistemul fotovoltaic SOLEKIT din gama Nice Home. Dacă este alimentat de la rețea, acesta poate fi echipat cu o baterie de rezervă (mod. PR100, accesoriu opțional) care asigură ca automatizarea poate executa un anumit număr de manevre în orele următoare unei pene de curent.

## 3 INSTALARE

Etapa A Etapa B



**⚠ Anumite dispozitive și accesorii menționate în acest manual sunt opționale și nu sunt incluse în kit.**

**⚠ Opritoarele nu sunt incluse în kit și nu fac parte din gama de produse Nice Home.** Consultați catalogul de produse Nice Home sau vizitați site-ul web [www.niceforyou.com](http://www.niceforyou.com)

### 3.1 - VERIFICAREA ADEVĂRII PORȚII ȘI A MEDIULUI

- Asigurați-vă că structura mecanică a porții este adecvată pentru automatizare și respectă standardele locale; consultați datele tehnice care apar pe eticheta porții. Acest produs nu poate automatiza o poartă care nu este deja sigură și eficientă; în plus, nu poate rezolva defectele cauzate de impropria instalarea porții sau întreținerea proastă a acesteia din urmă.
- Deplasați manual canatele de poartă în cele două direcții (deschis/închis) și asigurați-vă că mișcarea are loc cu o frecare constantă în fiecare punct de-a lungul cursului său (nu trebuie să existe puncte care necesită mai mult sau mai puțin efort).
- Dacă un canatului de poartă include o ușă de acces, asigurați-vă că acestea nu împiedică mișcarea normală a porții; montați un sistem de blocare adecvat dacă este necesar.
- Aduceți manual ușa porții în orice poziție apoi lăsați-o închisă și asigurați-vă că nu se mișcă.
- Verificați dacă există suficient spațiu în care sunt instalate motoreductoarele pentru a permite efectuarea unei manevre de deblocare manuală.
- Verificați dacă suprafețele de instalare ale diferitelor dispozitive sunt solide pentru a garanta o ancorare stabilă și că sunt protejate și protejate împotriva loviturilor accidentale. Pentru fotocelule, alegeți o suprafață plană capabilă să garanteze alinierea corectă a perechii (Tx și Rx).

### 3.2 - VERIFICAREA LIMITELOR DE APLICARE ALE PRODUSULUI

Înainte de a continua instalarea, efectuați următoarele verificări și verificați „Caracteristicile tehnice ale produsului” (punctul 3.3):

- Verificați dacă durabilitatea estimată este compatibilă cu utilizarea prevăzută (Paragraf 9.9.3).
- Asigurați-vă că toate limitările, condițiile și avertismentele care apar în acest manual pot fi respectate pe deplin.

### 3.3 - SPECIFICAȚII TEHNICE PRODUSULUI

| Tipul de model                      | ARIA200M  | ARIA400M  |
|-------------------------------------|---|---|
| Tip produs                          | Motorreductor electromecanic pentru automatizarea porților și ușilor automate   |   |
| Tehnologia adoptată                 | Un motor de 24V, reductor cu angrenaje elicoidale; mecanism mecanic de eliberare.   |   |
| Cuplul maxim de aprindere           | 1230 Nm   | 1400 Nm   |
| Cuplul nominal                      | 300 Nm  | 300 Nm  |
| Viteza (fara sarcina)               | 20 mm/s   | 16 mm/s   |
| Viteza cuplului nominal             | 17 mm/s   | 14 mm/s   |
| Frecvența maximă a ciclurilor       | 15 cicluri/oră  | 15 cicluri/oră  |
| Timp maxim de funcționare continuă  | 4 minute  | 4 minute  |
| Limitele de aplicare                | Caracteristicile sale structurale îl fac potrivit pentru utilizarea pe porți cu o greutate de până la 250 kg și pentru foi de porți de până la 2,5 m lungime. | Caracteristicile sale structurale îl fac potrivit pentru utilizarea pe porți cu o greutate de până la 450 kg și pentru foi de porți de până la 4,5 m lungime. |
| Puterea maximă admisă               | 24 W  | 24 W  |
| Temperatura ambiantă de funcționare | - 20°C ... +50°C  |   |
| Gradul de protecție                 | IP44  |   |
| Dimensiuni/greutate                 | 846 x 98 h 90 mm / 5 kg   |   |

| Tipul de model                | CLB202   | CLB203 |
|-------------------------------|--|--------|
| Tip produs                    | Unitate de control pentru 1 sau 2 24 V === motoare pentru automatizarea porților sau ușilor automate, inclusiv receptor radio pentru transmițătoare ECCO5...   |        |
| Tehnologia adoptată           | Placă electronică guvernată de un microcontroler de 8 biți cu tehnologie flash.<br>Un transformator în interiorul unității de comandă, dar separat de placă, reduce tensiunea rețelei la tensiunea nominală de 24V utilizată în toate sistemele de automatizare. |        |
| Sursa de alimentare           | 230 V ~ (+10% -15%) 50/60 Hz   |        |
| Putere nominală admisă        | 100 W; puterea de aprindere este de 300 W pentru o durată maximă de 2 s  |        |
| Alimentare de urgență         | Configurat pentru bateriile de rezervă model PR100   |        |
| Ieșire de lumină intermitentă | Pentru lumini intermitente cu lampă de 12 V, maxim 21 W și conexiune interfață EL100   |        |

|  |   |
|--|---|
| <b>Ieșire ECSbus</b>                       | O ieșire cu o sarcină maximă de 15 unități ECSbus (1 unitate ECSbus este egală cu consumul unei perechi de fotocelule)  |
| <b>Intrare Sbs</b>                         | Pentru contactele normal deschise (închiderea contactului declanșează comanda pas cu pas)   |
| <b>Oprți intrarea</b>                      | Pentru contacte normal deschise și/sau pentru rezistență constantă de 8,2 kΩ, sau contacte normal închise cu auto-recunoaștere a stării „normale” (orice variație față de starea memorată declanșează comanda Stop)   |
| <b>Intrare antenă radio</b>                | 50Ω pentru RG58 sau tip similar de cablu  |
| <b>Max. lungimea cablului</b>              | Sursa de alimentare: 30 m; intrări/ieșiri: 20 m cu cablu de antenă de preferință mai scurt de 5 m (respectați avertismentele privind ecartamentul minim și tipul cablurilor)  |
| <b>Temperatura ambiantă de funcționare</b> | - 20°C ... +55°C  |
| <b>Asamblare</b>                           | Vertical, montat pe perete  |
| <b>Gradul de protecție</b>                 | IP44  |
| <b>Dimensiuni/greutate</b>                 | 180 x 240 h 110 mm / 2,8 kg   |
| <b>Posibilitatea telecomenzii</b>          | Folosind transmisoarele ECCO5..., unitatea de control este capabilă să primească una sau mai multe dintre următoarele comenzi: Pas cu pas (Sbs) - Deschidere parțială - Numai Deschidere - Doar Închidere   |
| <b>Capacitate de memorie</b>               | Până la 250 de emițătoare, dacă sunt memorate în Modul 1 - 250 de taste dacă sunt memorate în Modul 2   |
| <b>ECCO5... raza de transmisie</b>         | De la 50 la 100 m. Acest interval poate varia dacă există obstacole sau perturbații electromagnetice și este afectat de poziția antenei de recepție încorporată în intermitent.   |
| <b>Funcții programabile</b>                | Funcționare „ciclu” sau „ciclu complet” (închidere automată)<br>Viteze de motor „încete” sau „rapide”<br>Timp de pauză în timpul „ciclului complet”, selectabil din 10, 20, 40, 80 de secunde<br>Tip deschis parțial selectabil în 4 moduri<br>Forța motorului sistemului de detectare a obstacolelor, cu 4 nivele selectabile<br>Operare de comandă pas cu pas (Sbs) selectabilă în 4 moduri |
| <b>Funcții auto-programate</b>             | Detectarea automată a dispozitivelor conectate la ieșirea ECSbus<br>Detectarea automată a tipului de dispozitiv de oprire (contact NO sau NC sau rezistor de 8,2 kΩ)<br>Autodectecție a unghiurilor de deschidere ale fiecărei foi de poartă<br>Autodectecție automată cu 1 sau 2 motoare   |

Notă: pentru a-și îmbunătăți produsele, NICE SpA își rezervă dreptul de a modifica specificațiile tehnice în orice moment, fără notificare prealabilă. În orice caz, producătorul garantează funcționalitatea și adecvarea acestora pentru utilizarea prevăzută. Notă: toate specificațiile tehnice se referă la o temperatură de 20°C.

### 3.4 - LUCRĂRI PRE-INSTALARE

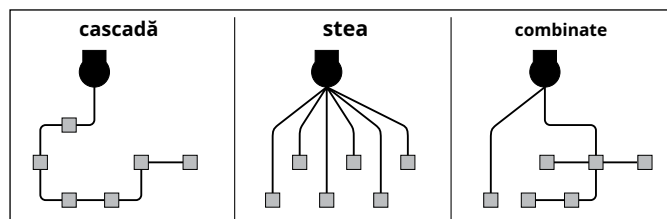
Consultați **Fig. 2** să definească poziția aproximativă de instalare a fiecărui dispozitiv montat pe sistem; diferitele elemente sunt poziționate conform unui aspect standard și obișnuit.

Obțineți toate instrumentele și echipamentele necesare pentru a finaliza lucrarea; verificați dacă sunt în stare bună și dacă sunt conforme cu prevederile locale de siguranță. **Pozarea cablurilor electrice:**

01. Observați **Fig. 2** pentru a înțelege modul în care diferitele dispozitive trebuie conectate la unitatea de control și ce terminale trebuie utilizate pentru fiecare con-legatura. **▲ Numai dispozitivele care adoptă aceeași tehnologie pot fi conectate la ECSbus.**

Sistemul ECSbus permite conectarea mai multor dispozitive împreună folosind - între un dispozitiv și altul - un singur cablu „bus”, cu 2 conductori electrici interni.

Conexiunea dintre dispozitive poate avea un „cascadă”, A „stea” sau un „amestecat” configurație, între primele două.



02. Observați **Fig. 2** să înțelegeți cum să poziționați cablurile electrice în mediul înconjurător (este indicat să desenați pe hârtie un aspect similar, adaptându-l la cerințele relevante).

03. Citiți **masa 2** pentru a determina tipul de cabluri de utilizat: **▲ fiecare cablu nu trebuie să depășească lungimea maximă menționată.**

**TABEL 2 - Tipuri de cabluri electrice (vezi Fig. 2)**

| Conexiune                              | Tip de cablu                         | Lungimea maximă admisă  |
|--|--------------------------------------|-------------------------|
| <b>A</b> Alimentare 230 VAC 50/60 Hz   | 3 x 1,5 mm <sup>2</sup> (nefurnizat) | 30 m*                   |
| <b>B</b> Ieșire de lumină intermitentă | 2 x 0,5 mm <sup>2</sup>              | 20 m                    |
| <b>C</b> Antena radio                  | Cablu ecranat de tip RG58            | 20 m (recomandat < 5 m) |
| <b>D</b> Intrare / Ieșire ECSbus       | 2 x 0,5 mm <sup>2</sup>              | 20 m**                  |
| <b>E</b> Oprți intrarea                | 2 x 0,5 mm <sup>2</sup>              | 20 m**                  |
| <b>F</b> Intrare Sbs (pas cu pas).     | 2 x 0,5 mm <sup>2</sup>              | 20 m**                  |
| <b>G</b> Ieșire motoare M1 și M2       | 3 x 1 mm <sup>2</sup>                | 10 m                    |

\* este posibil să se folosească un cablu de alimentare mai lung de 30 m, cu condiția să aibă un ecartament mai mare (de exemplu, 3 x 2,5 mm<sup>2</sup>) și este dotat cu dispozitiv de împământare, în apropierea automatizării.

\*\* Pentru cablurile ECSbus (1) și intrările Stop și Sbs, este posibil să se utilizeze un singur cablu cu mai mulți conductori interni, pentru a grupa mai multe conexiuni: de exemplu, intrările Stop și Sbs pot fi conectate la selectorul KS100 cu un cablu care masoara 4 x 0,5 mm<sup>2</sup>.

**(1) ATENȚIE! - Cablurile ECSbus trebuie poziționate în diferite căi de rulare față de cablurile motorului.**

**PRUDENTĂ! - Cablurile utilizate trebuie să fie adecvate mediului de instalare; de exemplu un cablu de tip H03VV-F pentru medii interioare sau tip H07RN-F pentru medii exterioare.**



### 3.5 - INSTALARE REDUCTOARE ARIA model 200M/400M și UNITATEA DE COMANDĂ model CLB 202/203

- ⚠** • Toate operațiunile de instalare trebuie efectuate cu sistemul deconectat de la sursa de alimentare. Dacă bateria de rezervă este prezentă, aceasta trebuie deconectată
- Instalarea incorectă poate cauza răniri fizice grave celor care lucrează la sau folosesc sistemul.
- Înainte de pornire, efectuați verificările de preinstalare menționate la paragraful 3.1.
- Pentru funcționarea corectă a sistemului este necesară includerea opritoarelor mecanice (neprevazute cu kit) pe sol sau perete, poziționate în punctele maxime de deschidere și închidere ale canatului porții.

#### 3.5.1 - INSTALAREA MOTOARELOR ARIA 200M/400M

01. Verificați dimensiunile generale ale motorreductorului (Faza 01 - Fig. 3).
02. Alegeți direcția suportului de utilizat în funcție de poziția „C” (Faza 02 - Fig. 3).
03. Alegeți poziția „A” în tabelul 1 (Faza 03 - Fig. 3).
04. Alegeți poziția de instalare a consolelor din față și din spate, apoi fixați temporar suportul din spate (Faza 04 - Fig. 3). Verificați dacă suprafața de porțiune este solidă.
05. Dacă nu există opritor de închidere pe sol, introduceți întrerupătorul de limită de închidere așa cum se arată în Faza 05 - Fig. 3.
06. Fixați motorreductorul pe suportul din față (Faza 06 - Fig. 3).
07. Poziționați motorreductorul pe suportul din spate și fixați-l cu șaiba, șurubul și piulița (Faza 07 - Fig. 3).
08. Deplasați motorreductorul până când suportul frontal se sprijină pe foaia porții, apoi blocați-l temporar (Faza 08 - Fig. 3).
09. Eliberați manual motorreductorul (Faza 09 - Fig. 3).
10. Efectuați manual câteva manevre de deschidere și închidere a foii porții: verificați dacă piulița alunecă fără frecare specială de-a lungul șurubului cu bile rulat al motorreductorului. Dacă este necesar, reglați întrerupătorul de limită al motorreductorului slăbindu-l cu cheia hexagonală corespunzătoare și mutându-l în poziția dorită. (Faza 10 - Fig. 3).
13. Fixați suporturile permanente în funcție de tipul și materialul foii/coloanei porții (Faza 11 - Fig. 3).
12. Blocați manual motorreductorul (Faza 12 - Fig. 3).
14. Repetați întreaga operațiune pentru celălalt motorreductor.

#### 3.5.2 - INSTALAREA UNITĂȚII DE CONTROL CLB 202/203

01. Instalați unitatea de comandă într-o zonă protejată împotriva potențialelor impacturi și aproape de poartă, pentru a reduce lungimea totală a cablurilor
02. Scoateți capacul trăgând cu o șurubelniță de deschiderea din partea de jos; glisați-l câțiva centimetri apoi ridicați-l de jos (Faza 01 - Fig. 5)
03. Așezați conducta pentru dirijarea cablurilor electrice astfel încât acestea să poată fi introduse din secțiunea inferioară a unității de comandă
04. Faceți o gaură în partea de jos a unității de control și utilizați fittinguri adecvate pentru a fixa canalele de cabluri (Faza 02 - Fig. 5)
05. Deschideți două găuri în partea inferioară folosind o șurubelniță și marcați punctele de găurire folosind partea de jos pentru referință; apoi, găuriți peretele folosind o percuție găuriți cu burghiu de 6 mm și introduceți dibluri de perete de 6 mm. În cele din urmă, fixați partea inferioară cu șuruburile aferente (Faza 03 - Fig. 5)
06. Înainte de a închide unitatea de comandă, efectuați conexiunile electrice: vezi Capitolul 4 și Fig. 7
07. Pentru a închide capacul vezi Fig. 8.

În acest moment, este posibilă instalarea accesoriilor aferente sistemului; pentru fotocelule PH200 > Par. 3.6 (Fig. 6) - pentru lumina intermitentă FL200 > alin. 3.7 (Fig. 7). Pentru alte accesorii opționale, consultați manualele de instrucțiuni respective.

### 3.6 - INSTALARE FOTOCELULE model PH200 (Fig. 5)



PH200

- ⚠** • poziționați fiecare fotocelulă la 40/60 cm deasupra solului • poziționați-le pe părțile opuse ale zonei de protejat • poziționați acestea cât mai aproape de poarta (distanța maximă = 15 cm) • în punctul de prindere trebuie să fie prezent un tub pentru trecerea cablurilor
- orientați emițătorul TX către zona centrală a receptorului RX (dezaliniere permisă: maxim 5°)

Pentru procedura de instalare vezi Fig. 5.



FL200

### 3.7 - INSTALARE LUMINA INTERMITENTE model FL200 (Fig. 6)

- ⚠** • Lumina intermitentă trebuie să fie poziționată lângă poartă într-o poziție vizibilă. Poate fi fixat pe o suprafață orizontală sau verticală.
  - Pentru conectarea la terminalul Flash, nu trebuie respectată polaritatea; în schimb, pentru conectarea cablului de antenă ecranat, este necesar să conectați cablul și mantaua așa cum se arată în Fig. 7.
- Alegeți cea mai potrivită poziție în care să instalați lumina intermitentă: aceasta trebuie să fie poziționată lângă poartă într-o poziție vizibilă. Poate fi fixat pe o suprafață orizontală sau verticală.
- Pentru procedura de instalare vezi Fig. 6.



#### 4.1 - CONECTAREA ELECTRICĂ LA UNITATEA DE COMANDĂ (Fig. 7)

01. Conectați diferitele dispozitive kit și orice alte componente concepute pentru a fi utilizate pe sistem (opțional și neincluse în pachet) la bornele unității de control (Fig. 7); pentru toate accesoriile nu este necesar să se respecte nicio polaritate, cu excepția cablului de antenă ecranat care trebuie conectat la cablu și manta așa cum se arată. Pentru conectarea motoreductoarelor consultați detaliul din Fig. 8.

#### 4.2 - CONECTAREA DE ALIMENTARE

- Pentru teste de funcționare și de programare ale automatizării, utilizați cablul furnizat, introducând ștecherul într-o priză electrică. Dacă priza este departe de automatizare, în această fază poate fi utilizată o extensie.
- Pentru faza de testare și punere în funcțiune a automatizării (conectare definitivă) centrala trebuie conectată permanent la rețeaua de alimentare, prin înlocuirea cablului furnizat cu unul de lungime corespunzătoare.

**⚠ PRUDENȚĂ!** - Conexiunea finală a sistemului la rețeaua de alimentare sau înlocuirea cablului furnizat TREBUIE efectuată exclusiv de către un electrician calificat, în conformitate cu standardele locale de siguranță și cu următoarele instrucțiuni.

- Pentru instalarea în exterior întregul cablu trebuie protejat cu un tub de protecție; alternativ, cablul poate fi înlocuit cu un cablu de tip H07RN-F.
- Linia de alimentare trebuie să fie echipată cu un dispozitiv care să asigure deconectarea completă a rețelei de alimentare la automatizare. Dispozitivul de deconectare trebuie să aibă contacte cu un spațiu suficient pentru a asigura deconectarea completă, în condiții de supratensiune de Categoria III, în conformitate cu instrucțiunile de instalare. Dacă este necesar, acest dispozitiv garantează o deconectare rapidă și sigură de la rețea și de aceea trebuie poziționat în vizorul automatizării. Dacă este amplasat într-o poziție ascunsă, acesta trebuie să fie echipat cu un sistem care să prevină reconectarea accidentală sau neautorizată a alimentării, pentru a evita potențialele pericole.



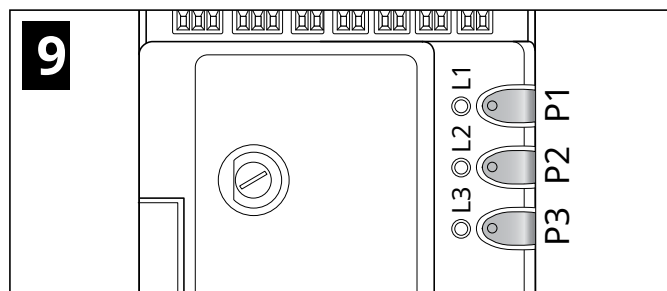
#### 5.1 - TASELE UNITĂȚII DE COMANDĂ

Unitatea de control are trei taste de programare cu LED-urile respective: **tastele P1, P2, P3 și LED-uri L1, L2, L3 (Fig. 9)**

**P1 = transmițător radiomemorare**

**P2 = viteză de mișcare lentă/rapidă selecție (paragraful 5.6.1)**

**P3 = ciclul de operare semiautomat/automat selecție (paragraful 5.6.2)**



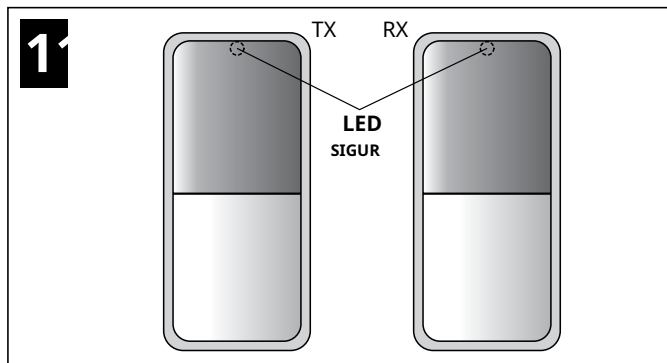
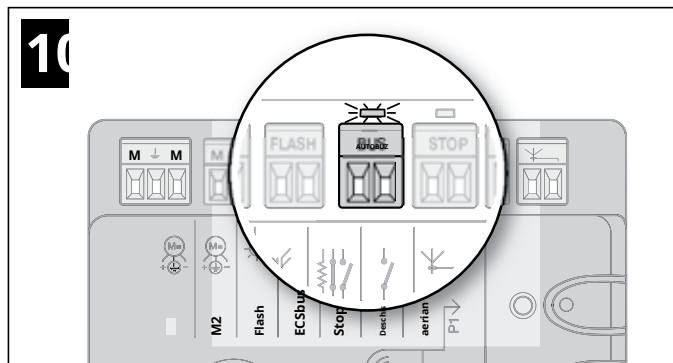
#### 5.2 - VERIFICARI PRELIMINARE

După pornirea unității de control, trebuie efectuate câteva verificări simple:

01. Verificați pe unitatea de control (Fig. 10) dacă ledul ECSbus clipește normal (aproximativ o clipire pe secundă).

02. Pe Tx și Fotocelule Rx (Fig. 11) verificați dacă Led SAFE blițuri: tipul blițului este neimportant deoarece depinde de alți factori; în orice caz, este important ca ledul să nu fie întotdeauna stins sau mereu aprins.

03. Dacă toate aceste verificări sunt neconforme, deconectați sursa de alimentare la unitatea de control și verificați conexiunile relevante ale cablurilor. Alte informații utile sunt conținute în capitolele 9.9 și 10.



#### 5.3 - MEMORIZAREA DISPOZITIVELOR CONECTATE

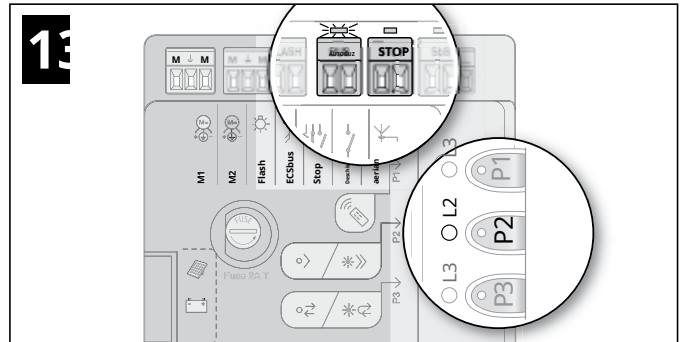
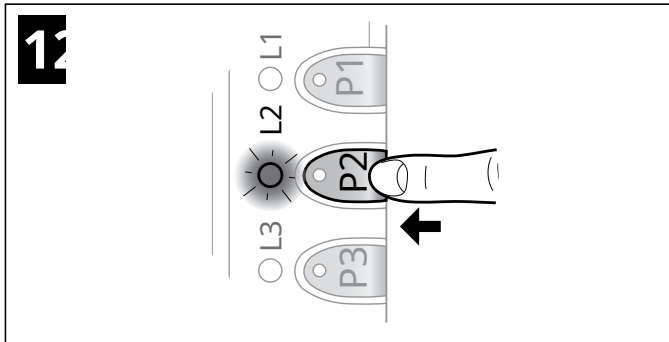
Pe complet la verificările preliminare (Par. 5.2), unitatea de control trebuie făcută să recunoască dispozitivele conectate la ECSbus și Stop terminale.

01. Pe unitatea de control (Fig. 12) apăsa și ține apăsat butonul P2 timp de cel puțin 3 secunde, apoi eliberați-l. 02.

Așteptați câteva secunde pentru ca unitatea de control să finalizeze faza de învățare a dispozitivului.

03. La orăle Unitatea de comandă (Fig. 13), la finalul procedurii de recunoaștere, Stop condus trebuie să rămână aprins și led L2 trebuie să se oprească. The ECSbus condus trebuie să clipească o dată pe secundă. Dacă led L2 clipește = eroare (vezi capitolul 10).

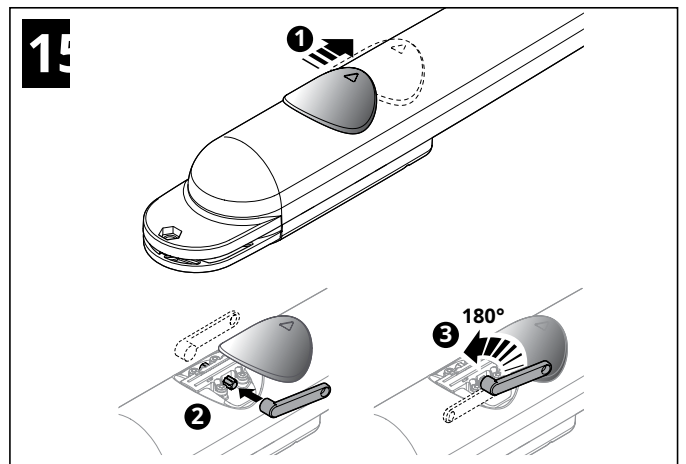
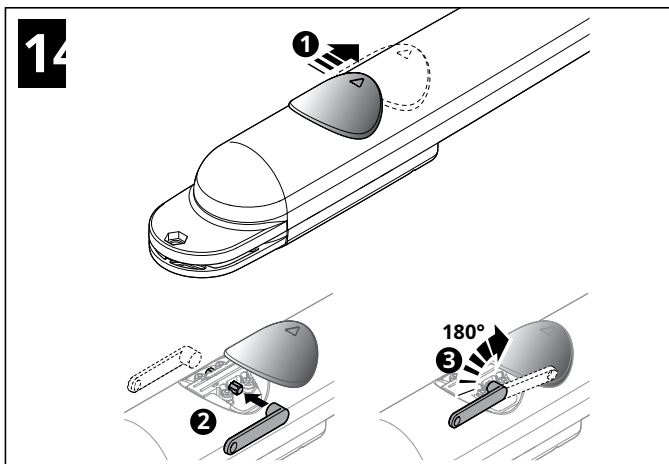
**⚠ Ori de câte ori o fotocelulă este adăugată sau scoasă din sistem, procedura de recunoaștere a dispozitivelor conectate trebuie repetată.**



#### 5.4 - MEMORIZAREA UNGHURILOR DE DESCHIDERE ȘI ÎNCHIDERE A CANEZULUI PORȚII

După recunoașterea dispozitivelor (Par. 5.3), unitatea de comandă trebuie să recunoască unghiurile de deschidere ale foilor. În această fază sistemul citește unghiul de deschidere a canatului de la opritorul mecanic de închidere la opritorul mecanic de deschidere. Prezența fixă și suficientă a oprișoarelor mecanice sunt esențiale.

01. Eliberați manual motoarele cu angrenaje (Fig. 14) și aduceți frunzele porții la jumătatea drumului lor, astfel încât să fie libere să se deschidă și să se închidă, apoi blocați motoarele (Fig. 15).



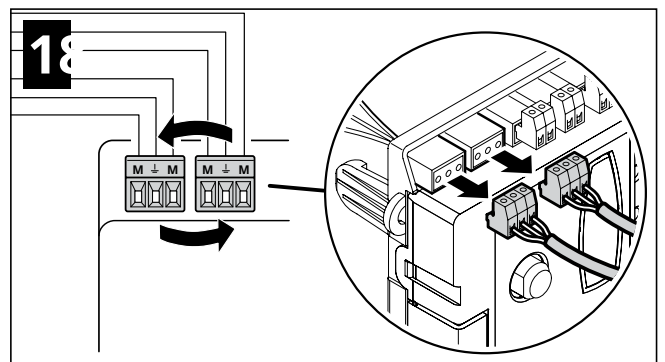
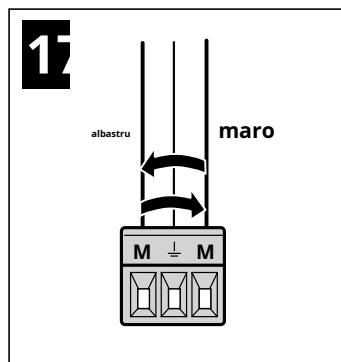
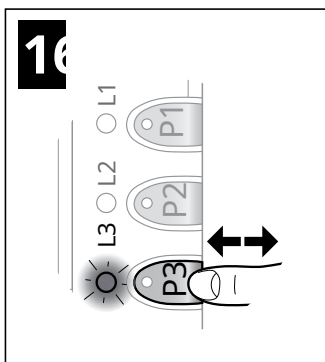
02. Pe unitatea de control (Fig. 16) apăsați și eliberați tasta P3: așteptați ca centrala să efectueze faza de memorare: închiderea motorului M1 până la opritorul mecanic, închiderea motorului M2 până la opritorul mecanic, deschiderea motorului M2 și a motorului M1 până la opritorul mecanic de deschidere; închiderea completă a M1 și M2.

⚠ Dacă prima manevră a unei sau a ambelor foi de poartă nu este o mișcare de închidere, apăsați și eliberați tasta P3 pe unitatea de control (Fig. 16) pentru a opri faza de memorare și a inversa polaritatea motorului/motorurilor care a efectuat deschiderea, prin inversarea firelor maro și albastru (Fig. 17).

⚠ Dacă primul motor care efectuează manevra de închidere nu este M1, apăsați și eliberați tasta P3 pe unitatea de control (Fig. 16) pentru a opri faza de memorare și a inversa bornele motorului de pe unitatea de comandă (Fig. 18).

⚠ Dacă în faza de memorare intervine vreun dispozitiv (fotocelule, tastatură, apăsare manuală a tastei P3 etc.), această fază va fi imediat oprită: va trebui repetată în întregime.

⚠ Dacă led L3 clipește la sfârșitul căutării dispozitivelor memorate, înseamnă că există o eroare: vezi Par. 9.10.3.



#### 5.5 - MEMORIZAREA ȘI TRANSMIȚĂTOR

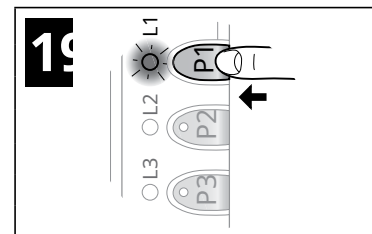
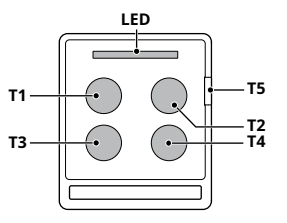
Unitatea de control încorporează un receptor radio pentru emițătoare ECCO5 (diverse modele): înainte de a continua cu pașii rămași, este necesar să memorați primul emițător în Modul 1 - vezi procedura de mai jos.

Pentru a memora emițătoare suplimentare, vezi Par. 9.3.

⚠ Înainte de a rula procedura de memorare, este indicat să o citiți și să respectați timpii indicați.

Această procedură permite memorarea simultană a tuturor emițătorului, prin asocierea lor automată la comenzile afișate în tabelul 1 de mai jos. Un emițător memorat în Modul 1 poate controla doar o singură automatizare.

| TABELUL 1 |                                       |
|-----------|---------------------------------------|
| Chei      | Comanda împerecheată                  |
| T1        | Pas cu pas (SbS)                      |
| T2        | Deschidere pietonală                  |
| T3        | Deschis numai                         |
| T4        | Numai aproape                         |
| T5        | Nu este utilizat în această aplicație |



### Procedura de memorare

- Pe unitatea de control (Fig. 19) apăsa și ține apăsată tasta P1 timp de 3 secunde; când led L1 se aprinde, eliberați cheia.
- În 10 secunde de la eliberare, apăsați și mențineți apăsat timp de 3 secunde orice buton al emițătorului care urmează să fie memorat.  
Dacă procedura de memorare a avut succes, ledul P1 (de pe unitatea de comandă) va clipi de 3 ori.
- Pentru a memora alte transmițătoare, repetați pasul 02 în următoarele 10 secunde, altfel faza de memorare se va încheia automat.

## 5.6 - AJUSTĂRI DE BAZĂ

### 5.6.1 - Alegerea vitezei de manevra a foii portii

Viteza de manevră de deschidere și închidere a foilor porții poate fi fie „încet” sau „rapid” (tipul de selecție ales este vizualizat prin aprinderea sau stingerea led-ului L2 de pe unitatea de comandă – Fig. 20):

LED L2 oprit = „încet” a fost selectată viteza de manevră.

LED L2 activat = „rapid” a fost selectată viteza de manevră.

#### Procedura de selectare a vitezei dorite

- Apăsați și eliberați tasta P2 de câteva ori până când led L2 rămâne aprins sau oprit (Fig. 20).

### 5.6.2 - Alegerea ciclului de operare al manevrei canatului portii

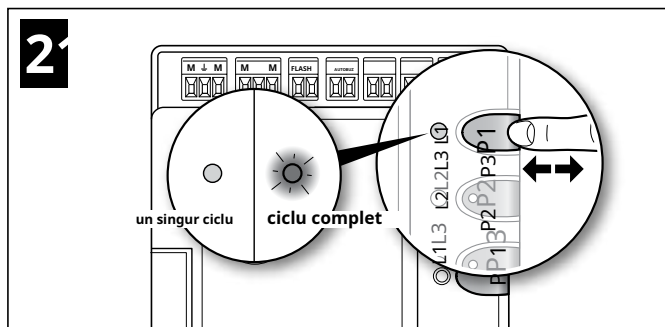
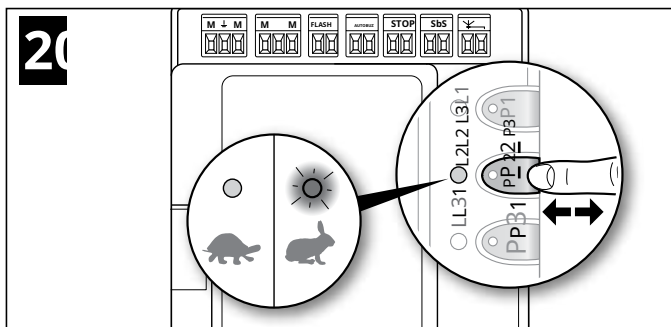
Tipul de ciclu de manevră „deschidere și închidere” al foilor de poartă poate fi fie „un singur ciclu (semi-automat)” sau „ciclu complet (automat)” (tipul de selecție ales este vizualizat prin aprinderea sau stingerea led-ului L3 de pe centrala – Fig. 21):

LED L3 oprit = „un singur ciclu (semi-automat)” a fost selectat ciclul de manevră (la prima comandă poarta se deschide și rămâne deschisă până la următoarea comandă care o determină închiderea).

LED L3 lit = „ciclu complet (automat)” a fost selectat ciclul de manevră (cu o singură comandă poarta se deschide și se reînchide automat după un „timp de pauză” setat – pentru reglarea acestuia din urmă vezi Par. 9.1.1).

#### Procedura de selectare a ciclului dorit

- Apăsați și eliberați tasta P3 de câteva ori până când led L3 rămâne aprins sau închis (Fig. 21).





**⚠ PRUDENȚĂ!** – Sistemul trebuie testat de către personal calificat și calificat, care este responsabil de definirea încercărilor adoptate în raport cu riscurile prezente și de asigurarea respectării tuturor prevederilor legale, standardelor și reglementărilor, cu referire în special la toate cerințele EN 13241 -1, standardele EN 12445 și EN 12453 care definesc metodele de testare pentru testarea automatizărilor porților.

### 6.1 - TESTARE

**01. Asigurați-vă că toate instrucțiunile și avertismentele indicate în Capitolul 1 au fost respectate cu strictețe.**

**02.** Cu ajutorul transmițătorului, testați mișcările de deschidere și de închidere a porții și asigurați-vă că canaturile se mișcă conform intenției. Un număr de teste ar trebui să fie efectuat pentru a se asigura că poarta se mișcă fără probleme și că nu există defecte de asamblare, setări incorecte sau puncte de frecare.

**03.** Verificați unul câte unul funcționarea tuturor dispozitivelor de siguranță ale sistemului (fotocelule, margini sensibile etc.) În special, ori de câte ori este activat un dispozitiv led-ul ECsbus (de pe unitatea de control) trebuie să emită un clipire mai lung pentru a confirma că unitatea de control a recunoscut evenimentul.

**04.** Pentru a verifica fotocelulele și a vă asigura că nu există interferențe cu alte dispozitive, treceți pe un cilindru cu diametrul de 5 cm și lungimea de 30 cm. axa optică, mai întâi lângă TX apoi lângă RX și, în sfârșit, la mijlocul dintre cele două, și verificați că în toate aceste cazuri dispozitivul este declanșat, trecând de la starea activă la starea de alarmă și invers ; în cele din urmă, asigurați-vă că aceasta provoacă acțiunea intenționată în unitatea de comandă; de exemplu: inversarea mișcării în timpul manevrei de închidere.

**05.** Măsurați forța de impact conform standardelor EN 12445 și EN 12453. Dacă controlul „forței motorului” este utilizat ca funcție auxiliară pentru reduceți forța de impact, testați și identificați setarea care obține cele mai bune rezultate.

### 6.2 - PUNERARE în exploatare

**Punerea în funcțiune poate fi efectuată numai după ce toate fazele de testare au fost finalizate cu succes. Punerea în funcțiune parțială sau „improvizată” este strict interzisă.**

**01.** Întocmește fișa tehnică a automatizării care trebuie să cuprindă cel puțin: desen de ansamblu (de exemplu ca în Fig. 3), schema de conexiuni (de exemplu Fig. 8), analiza de risc și soluțiile relative adoptate, declarația de conformitate a producătorului pentru toate dispozitivele utilizate.

**02.** Aplicați o plăcuță cu date pe ușă, specificând cel puțin următoarele date: tipul automatizării, numele și adresa producătorului (responsabil pentru comisiune), numărul de serie, anul construcției și marcajul CE.

**03.** Atașați permanent pe poartă eticheta furnizată în ambalaj, privind procedura de blocare/eliberare manuală a motorreductorului. **04.**

Completați declarația de conformitate și predați-o proprietarului automatizării (Anexa 1).

**05.** Întocmește și înmânează proprietarului automatizării ghidul de utilizare (Capitolul 11 – insert detașabil).

**06.** Pregătiți și furnizați proprietarului formularul „Program de întreținere”, care conține toate instrucțiunile de întreținere pentru toate dispozitivele din automatizare. **07.** Înainte de punerea în funcțiune a automatizării, asigurați-vă că proprietarul este informat în mod corespunzător cu privire la toate riscurile și pericolele încă prezente.

## 7 ÎNTREȚINERE

**Întreținerea trebuie efectuată cu respectarea strictă a prevederilor de siguranță din acest manual și conform legislației și standardelor în vigoare.**

Dispozitivele automatizării nu necesită întreținere specială; cu toate acestea, acestea ar trebui verificate periodic (cel puțin o dată la șase luni) pentru a asigura eficiența lor deplină.

În acest scop, efectuați toate testele și verificările specificate la paragraful 6.1 și consultați planul de întreținere al manualelor de instrucțiuni respective.

## 8 ELIMINAREA PRODUSULUI

**Acest produs este parte integrantă a automatizării și, prin urmare, trebuie eliminat împreună cu acesta din urmă.**

La fel ca la instalare, și la sfârșitul duratei de viață a produsului, operațiunile de demontare și casare trebuie efectuate de personal calificat.

Acest produs este fabricat din diverse tipuri de materiale, dintre care unele pot fi reciclate, în timp ce altele trebuie casate. Căutați informații despre sistemele de reciclare și eliminare cerute de reglementările locale din zona dumneavoastră pentru această categorie de produse.

**Prudență!** – anumite părți ale produsului pot conține substanțe poluante sau periculoase care, dacă sunt eliberate în mediu, pot dăuna grav mediului și sănătății umane.

După cum este indicat de simbolul alăturat, produsul nu poate fi aruncat împreună cu deșeurile menajere. Separați deșeurile în categorii pentru eliminare prezentare, conform metodelor stabilite de legislația în vigoare din zona dumneavoastră, sau returnați produsul la comerciant la achiziționarea unei noi versiuni.



**Prudență!** – reglementările locale pot include aplicarea de amenzi mari în cazul eliminării necorespunzătoare a acestui produs.

**9.1 - SETĂRI AVANSATE**

**9.1.1 - Reglarea parametrilor (cu ajutorul transmițătorului memorat în Modul 1)** Transmițătorul

poate fi utilizat pentru a seta o serie de parametri de funcționare a unității de control:

- **Timp de pauză:** timpul în care foile porții rămân deschise înainte de a se reînchide automat (dacă este setată funcția „ciclu complet”); vezi alin. 9.1.1.1
- **Deschidere pietonală:** modul de deschidere parțială a foilor de poartă, pentru a permite trecerea pietonilor; vezi alin. 9.1.1.1
- **Forța motorului:** forța maximă aplicată de motor pentru deplasarea foilor porții; când această valoare este depășită, unitatea de comandă interpretează apariția ca un obstacol care oprește frunzele porții și, în consecință, inversează direcția de mișcare; vezi alin. 9.1.1.1
- **Funcția pas cu pas (SbS):** secvența de mișcări ale foii de poartă asociate cu fiecare comandă „Step-by-Step” (SbS); vezi alin. 9.1.1.1
- **Configurare intrare SBS:** reglează durata „returnării scurte” a motorului după executarea manevrei de închidere, pentru a reduce forța reziduală finală; vezi alin. 9.1.1.2
- **Configurare ieșire bliț:** reglează durata „reversării scurte” a motorului după executarea manevrei de deschidere, pentru a reduce forța reziduală finală; vezi alin. 9.1.1.2
- **Descărcarea motorului 1 și a motorului 2 la închidere:** reglează durata „returnării scurte” a motorului după executarea manevrei de închidere, pentru a reduce forța reziduală finală; vezi alin. 9.1.1.2
- **Descărcarea motorului 1 și a motorului 2 la deschidere:** reglează durata „reversării scurte” a motorului după executarea manevrei de deschidere, pentru a reduce forța reziduală finală; vezi alin. 9.1.1.2

Reglarea poate fi efectuată cu ajutorul oricărui transmițător memorat în modul 1 (ca cele furnizate, vezi paragraful 9.3.1). Dacă nu există un transmițător memorat în Modul 1, este posibil să memorați unul numai în scopuri de programare, apoi anulându-l (vezi paragraful 9.4).

**9.1.1.1 - Procedura de reglare a parametrilor: Timp de pauză - Deschidere pietonală - Forța motorului - Funcție pas cu pas**

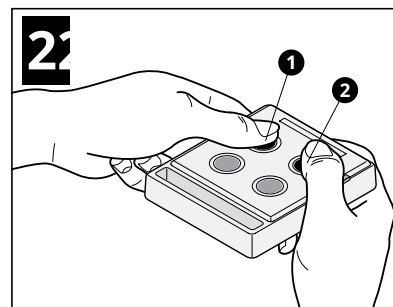
Toți parametrii pot fi ajustați după dorință, cu excepția parametrului „forța motorului”, care necesită o atenție specială:

- Nu utilizați valori mari de forță pentru a compensa punctele de frecare anormale de-a lungul traseului porții: forța excesivă poate afecta negativ funcționarea sistemului de siguranță sau poate deteriora poarta în sine.
- Dacă controlul „forței motorului” este utilizat pentru a ajuta sistemul de reducere a forței de impact, măsurați din nou forța după fiecare reglare în conformitate cu standardele EN 12445 și EN 12453.
- Condițiile meteorologice pot afecta miscarea porții, așa ca aceasta din urma trebuie reajustată periodic.

**A** Înainte de a continua, verificați parametrul de modificat în Tabelul 2 și acțiunea care trebuie efectuată :

**01. Pe transmițător (Fig. 22) apăsați și mențineți apăsat simultan butoanele T1 și T2 pentru 5 secunde apoi eliberează-le.**

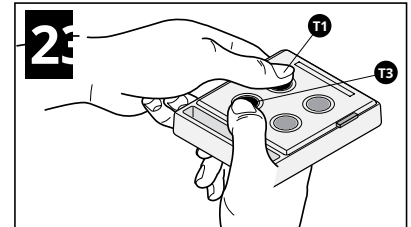
**02. În 3 secunde** de la eliberarea acestora, efectuați acțiunea specificată în masa 2 pentru a modifica cel dorit parametru.



| MASA 2                   |  |  |   |                         |
|--------------------------|--|--|---|-------------------------|
| Parametrii               | Valoare  | Nr. blițuri emise de lumina intermitentă | Cheia transmițătorului care trebuie utilizată | Acțiuni de efectuat     |
| Timp de pauză            | 10 sec   | 1  | T1  | Apăsați o dată pe T1    |
|                          | <b>20 sec *</b>                                    | 2  | T1  | Apăsați T1 de două ori  |
|                          | 40 sec   | 3  | T1  | Apăsați T1 de trei ori  |
|                          | 80 sec   | 4  | T1  | Apăsați T1 de patru ori |
| Pieton deschidere        | Deschidere la jumătatea canatului de poartă 1      | 1  | T2  | Apăsați o dată pe T2    |
|                          | <b>Deschiderea completă a canatului porții 1 *</b> | 2  | T2  | Apăsați T2 de două ori  |
|                          | 1/4 deschidere din cele două foi                   | 3  | T2  | Apăsați T2 de trei ori  |
|                          | Deschiderea la mijloc a celor două foi             | 4  | T2  | Apăsați T2 de patru ori |
| Forța motorie            | Scăzut   | 1  | T3  | Apăsați o dată pe T3    |
|                          | <b>Mediu-scazut *</b>                              | 2  | T3  | Apăsați T3 de două ori  |
|                          | Mediu-înalt  | 3  | T3  | Apăsați T3 de trei ori  |
|                          | Înalt  | 4  | T3  | Apăsați T3 de patru ori |
| Pas cu pas (SbS) funcție | Deschidere - Oprire - Închidere - Oprire           | 1  | T4  | Apăsați o dată pe T4    |
|                          | <b>Deschis - Oprire - Închidere - Deschidere *</b> | 2  | T4  | Apăsați T4 de două ori  |
|                          | Deschidere - Închidere - Deschidere - Închidere    | 3  | T4  | Apăsați T4 de trei ori  |
|                          | Doar deschidere                                    | 4  | T4  | Apăsați T4 de patru ori |

\* Valoarea din fabrică

**9.1.1.2 - Procedura de reglare a parametrilor: Configurare intrare SbS - Configurare ieșire bliț - Descărcare Motor 1 și 2 la închidere - Descărcare Motor 1 și 2 la deschidere**



**⚠** Înainte de a continua, verificați parametrul de modificat în Tabelul 3 și acțiunea care trebuie efectuată :

**01. Pe transmițător (Fig. 23)** apăsați și mențineți apăsat simultan **tastele T1 și T3** pentru 5 secunde apoi eliberează-le.

**02. În 3 secunde** de la eliberarea acestora, efectuați acțiunea specificată în **Tabelul 3** pentru a modifica cel dorit parametru.

| TABELUL 3   |                           |  |   |                         |
|---|---------------------------|--|---|-------------------------|
| Parametrii  | Valoare                   | Nr. blițuri emise de lumina intermitentă | Cheia transmițătorului care trebuie utilizată | Acțiuni de efectuat     |
| SbS intrare configuratie                                      | Pas cu pas *              | 1  | T1  | Apăsați o dată pe T1    |
|   | Deschidere pietonală      | 2  | T1  | Apăsați T1 de două ori  |
| Configurație de aprindere                                     | Lumină intermitentă *     | 1  | T2  | Apăsați o dată pe T2    |
|   | Lumină de curtoazie       | 2  | T2  | Apăsați T2 de două ori  |
|   | Indicator poarta deschisa | 3  | T2  | Apăsați T2 de trei ori  |
| Descarcarea de Motoarele 1 și 2 peste închidere               | Fără descărcare *         | 1  | T3  | Apăsați o dată pe T3    |
|   | 0,1 secunde (minimum)     | 2  | T3  | Apăsați T3 de două ori  |
|   | 0,2 sec                   | 3  | T3  | Apăsați T3 de trei ori  |
|   | 0,3 sec                   | 4  | T3  | Apăsați T3 de patru ori |
|   | 0,4 secunde (medie)       | 5  | T3  | Apăsați T3 de cinci ori |
|   | 0,5 sec                   | 6  | T3  | Apăsați T3 de șase ori  |
|   | 0,6 sec                   | 7  | T3  | Apăsați T3 de șapte ori |
|   | 0,7 secunde (maximum)     | 8  | T3  | Apăsați T3 de opt ori   |
| Descarcarea de Motoarele 1 și 2 peste cand poarta se deschide | Fără descărcare *         | 1  | T4  | Apăsați o dată pe T4    |
|   | 0,1 secunde (minimum)     | 2  | T4  | Apăsați T4 de două ori  |
|   | 0,2 sec                   | 3  | T4  | Apăsați T4 de trei ori  |
|   | 0,3 sec                   | 4  | T4  | Apăsați T4 de patru ori |
|   | 0,4 secunde (medie)       | 5  | T4  | Apăsați T4 de cinci ori |
|   | 0,5 sec                   | 6  | T4  | Apăsați T4 de șase ori  |
|   | 0,6 sec                   | 7  | T4  | Apăsați T4 de șapte ori |
|   | 0,7 secunde (maximum)     | 8  | T4  | Apăsați T4 de opt ori   |

\* Valoarea din fabrică

**9.1.2 - Verificarea valorilor setate pentru fiecare parametru (cu ajutorul transmițătorului memorat în Modul 1)**

Verificarea poate fi efectuată cu ajutorul oricărui transmițător memorat în modul 1 (ca cele furnizate, vezi paragraful 9.3.1). Dacă nu există un transmițător memorat în Modul 1, este posibil să memorați unul numai în scopuri de programare, apoi anulându-l (vezi paragraful 9.4).

**9.1.2.1 - Procedura de verificare a parametrilor: Timp de pauză - Deschidere pietonală - Forța motorului - Funcția pas cu pas (SbS)**

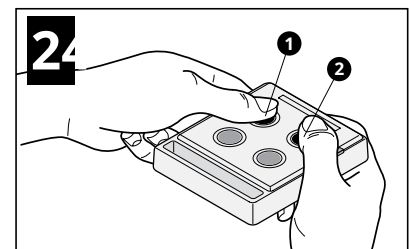
**⚠** Înainte de a continua, verificați parametrul de modificat în Tabelul 4 și acțiunea care trebuie efectuată :

**01. Pe transmițător (Fig. 24)** apăsați și mențineți apăsat simultan **butoanele T1 și T2** timp de 5 secunde apoi eliberați-le. **02.**

**În 3 secunde** de la eliberarea acestora, efectuați acțiunea specificată în **Tabelul 4** pentru a verifica parametrul dorit. **03.**

Eliberați cheia când lumina intermitentă începe să clipească: **numără flash-urile** .

Verificați în Tabelul 2 valoarea corespunzătoare numărului de clipi.



| TABELUL 4            |                                       |
|----------------------|---------------------------------------|
| Parametrii           | Acțiuni de efectuat                   |
| Timp de pauză        | Apăsați și mențineți apăsată tasta T1 |
| Deschidere pietonală | Apăsați și mențineți apăsată tasta T2 |
| Forța motorie        | Apăsați și mențineți apăsată tasta T3 |
| Funcție pas cu pas   | Apăsați și mențineți apăsată tasta T4 |

**9.1.2.2 - Procedura de verificare a parametrilor: Descărcare Motor 1 la închidere - Descărcare Motor 1 la deschidere - Descărcare Motor 2 la închidere - Descărcare Motor 2 la deschidere**

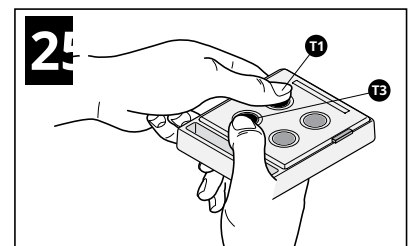
**⚠** Înainte de a continua, verificați parametrul care trebuie modificat în Tabelul 5 și acțiunea care trebuie efectuată :

**01. Pe transmițător (Fig. 25)** apăsați și mențineți apăsat simultan **tastele T1 și T3** timp de 5 secunde apoi eliberați-le. **02.**

**În 3 secunde** de la eliberarea acestora, efectuați acțiunea specificată în **Tabelul 5** pentru a verifica parametrul dorit.

**03.** Eliberați cheia când lumina intermitentă începe să clipească: **numără flash-urile** .

Verificați în Tabelul 3 valoarea corespunzătoare numărului de clipi.



| TABELUL 5                             |                                       |
|---------------------------------------|---------------------------------------|
| Parametrii                            | Acțiuni de efectuat                   |
| Descărcarea motorului 1 la închidere  | Apăsați și mențineți apăsată tasta T1 |
| Descărcarea motorului 1 la deschidere | Apăsați și mențineți apăsată tasta T2 |
| Descărcarea motorului 2 la închidere  | Apăsați și mențineți apăsată tasta T3 |
| Descărcarea motorului 2 la deschidere | Apăsați și mențineți apăsată tasta T4 |

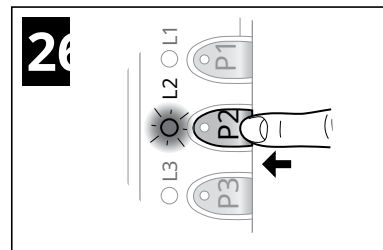
## 9.2 - ADĂUGAREA SAU SCOPRIREA DISPOZITIVELOR

Este posibil să adăugați sau să eliminați dispozitive în orice moment în sistem: dacă sunt adăugate dispozitive, este important să verificați dacă acestea Asunt perfect compatibile cu ARIA 200M/400M; pentru mai multe detalii contactați serviciul de asistență tehnică Nice.

### 9.2.1 - Memorarea dispozitivelor suplimentare

Operația de recunoaștere a dispozitivelor conectate la ECSbus și la intrarea Stop se realizează de obicei în faza de instalare; dar dacă dispozitivele sunt adăugate (sau îndepărtate) ulterior, trebuie efectuată următoarea procedură:

01. Pe unitatea de control apăsați și mențineți apăsat **butonul P2** (Fig. 26) timp de cel puțin 3 secunde, apoi eliberați-l.
02. Așteptați câteva secunde până când unitatea de control a finalizat procedura de recunoaștere a dispozitivului: led L2 se oprește. Dacă în schimb clipește, înseamnă că există o eroare – vezi Capitolul 10.
03. După adăugarea sau îndepărtarea dispozitivelor, automatizarea trebuie testată din nou (Par. 6.1).



### 9.3 - MEMORIZAREA TRANSMIȚĂTOARELOR SUPLIMENTARE

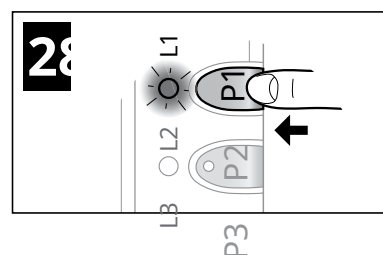
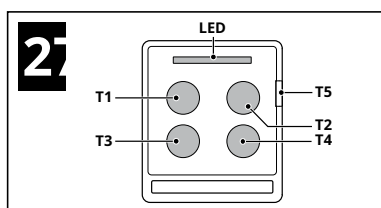
Unitatea de control încorporează un receptor radio pentru transmisițiile ECCO5 (diverse modele). Emitătoarele furnizate nu sunt memorate, de aceea este necesară mai întâi memorarea primului transmisiător (Par. 5.5); pentru a memora transmisițiile suplimentare, este posibil să alegeți una dintre procedurile (Modul 1 sau Modul 2) indicate mai jos. Unitatea de control poate memora un total de 250 de unități: memorarea în Modul 1 ocupă o unitate de memorie pentru fiecare emițător, în timp ce procedura de Modul 2 ocupă o unitate de memorie pentru fiecare cheie de transmisiător.

**⚠ Înainte de a efectua procedurile de memorare, vă recomandăm să le citiți și să respectați timpii indicați.**

#### 9.3.1 - Procedura de memorare Mod 1

Această procedură permite memorarea simultană a tuturor transmisițiilor chei, prin asocierea lor automată la comenzile afișate în **Tabelul 6**. **Un transmisiător memorat în Modul 1 poate controla doar o singură automatizare.**

| TABELUL 6 |                      |
|-----------|----------------------|
| Chei      | Comanda împerecheată |
| T1        | Pas cu pas           |
| T2        | Deschis parțial      |
| T3        | Deschis numai        |
| T4        | Numai aproape        |



#### Procedura de memorare

01. Pe unitatea de control (Fig. 28) apăsați și țineți apăsat **tasta P1** timp de 3 secunde; când **led L1** se aprinde, eliberați cheia.
02. În 10 secunde de la eliberare, apăsați și mențineți apăsată timp de 3 secunde orice tastă a emițătorului de memorat (cu excepția tastei T5 - Fig. 27).  
Dacă procedura de memorare a reușit, ledul L1 (de pe unitatea de comandă) va clipi de 3 ori.
03. Pentru a memora alte transmisiții, repetați pasul 02 în următoarele 10 secunde, altfel faza de memorare se va încheia automat.

#### 9.3.2 - Procedura de memorare Mod 2

Această procedură permite memorarea a o cheie la un moment dat, prin împerecherea uneia dintre comenzile dorite prezentate în **Tabelul 7**.

**Un transmisiător memorat în Modul 2 poate controla mai multe automatizări** (de exemplu: automatizarea 1 controlată de cheia 1; automatizare 2 controlată de cheia 2; și așa mai departe)

| TABELUL 7         |                                   |   |
|-------------------|-----------------------------------|---|
| Nr de cheie prese | Comanda împerecheată              | Nr. clipiri ale led-ului L1 pe centrala |
| o singură dată    | Pas cu pas                        | 1                                       |
| de două ori       | Deschidere pietonală              | 2                                       |
| De 3 ori          | Deschis numai                     | 3                                       |
| de 4 ori          | Numai aproape                     | 4                                       |
| de 5 ori          | Stop                              | 5                                       |
| de 6 ori          | Condominiu deschis                | 6                                       |
| de 7 ori          | Deschidere cu prioritate ridicată | 7                                       |
| de 8 ori          | Deschidere pentru pietoni 2       | 8                                       |
| de 9 ori          | Deschidere pentru pietoni 3       | 9                                       |
| 10 ori            | Deschidere + blocare automatizare | 10                                      |
| de 11 ori         | Închidere + blocare automatizare  | 11                                      |
| de 12 ori         | Automatizare blocare              | 12                                      |
| de 13 ori         | Eliberați automatizarea           | 13                                      |

#### Procedura de memorare

01. **Înainte de a continua, este necesar să anulați memoria de transmisiător de memorat – vezi Par. 9.4.**
02. În **Tabelul 7**, alegeți comanda și numărul de apăsare în jos acțiunile care urmează să fie efectuate pe cheia emițătorului dorită.
03. Pe unitatea de control (Fig. 28) apăsați și eliberați **tasta P1** Pentru o numărul de ori corespunzător comenzii alese (Tabelul 5); **led L1** trebuie să emită un număr de clipiri rapide corespunzător comenzii alese.
04. În 10 secunde, apăsați și mențineți apăsată timp de 2 secunde **tasta transmisiător de memorat**: dacă memorarea a avut succes, **led L1** (pe unitatea de control) va clipi de 3 ori.
05. Pentru a memora alte transmisiții, cu aceeași comandă, repetați pasul 03 în 10 secunde, altfel faza de memorare se va încheia automat.

#### 9.3.3 - Procedura de memorare lângă unitatea de comandă cu două transmisiții (fără a utiliza tastele unității de comandă)

Cu această procedură este memorat un transmisiător NOU folosind un al doilea transmisiător (VECHI) deja memorat și în funcțiune, fără a folosi cheile unității de comandă dar apropiindu-se de aceasta din urmă.

În timpul procedurii, emițătorul NOU este memorat în același mod în care a fost memorat emițătorul VECHI (Modul 1 sau Modul 2).

• Procedura cu transmisiător VECHI memorat în Modul 1 :

01. Apropiati-vă de unitatea de comandă cu cele două transmisiții: **⚠ așteptați 1 secundă între doi pași succesivi.**
02. Pe **transmisiătorul NOU**, apăsați și mențineți apăsată orice tastă cel puțin **8 secunde** apoi eliberează-l.
03. Pe **emițătorul VECHI**, apăsați și mențineți apăsată orice tastă pentru a fi copiată cel puțin **2 secunde** apoi eliberează-l. 04. Pe **emițătorul VECHI**, apăsați și mențineți apăsată orice tastă pentru a fi copiată cel puțin **2 secunde** apoi eliberează-l. 05. Pe **emițătorul VECHI**, apăsați și mențineți apăsată orice tastă pentru a fi copiată cel puțin **2 secunde** apoi eliberează-l.



**06. Pe transmîțătorul NOU**, apăsați și mențineți apăsată orice tastă pentru a fi memorată cel puțin **5 secunde** apoi eliberează-l. Repetați procedura pentru fiecare transmîțător care urmează să fie memorat.

• **Procedura cu transmîțător VECHI memorat în Modul 2 :**

01. Apropiati-vă de unitatea de comandă cu cele două transmîțătoare: **⚠ așteptați 1 secundă între doi pași succesivi.**

**02. Pe transmîțătorul NOU**, apăsați și mențineți apăsată tasta pentru a fi memorat cel puțin **8 secunde** apoi eliberează-l. **03.**

**Pe emițătorul VECHI**, apăsați și mențineți apăsată tasta pentru a fi copiat cel puțin **2 secunde** apoi eliberează-l. **04. Pe**

**emițătorul VECHI**, apăsați și mențineți apăsată tasta pentru a fi copiat cel puțin **2 secunde** apoi eliberează-l. **05. Pe**

**emițătorul VECHI**, apăsați și mențineți apăsată tasta pentru a fi copiat cel puțin **2 secunde** apoi eliberează-l. **06. Pe**

**transmîțătorul NOU**, apăsați și mențineți apăsată tasta pentru a fi memorat cel puțin **5 secunde** apoi eliberează-l. Repetați

procedura pentru fiecare transmîțător care urmează să fie memorat.

#### 9.4 - ȘTERGEREA MEMORIEI TRANSMIȚĂTORULUI INDIVIDUAL DIN MEMORIA UNITĂȚII DE COMANDĂ

Această procedură permite anularea unui singur transmîțător (memorat în Modul 1) sau numai a uneia dintre cheile acestuia (memorat în Modul 2): este necesar să se aranjeze transmîțătorul să fie anulat și să se poată accesa simultan unitatea de control (înainte de a continua, deschide motorreductorul - Fig. 9).

• **Procedura cu transmîțătorul memorat în Modul 1 :**

**01. Pe unitatea de control (Fig. 29)** apăsați și țineți apăsată tasta **P1** până la finalul procedurii .

**02.** Când led **L1** lumina aprinsă, menținând apăsată tasta **P1** , apăsați și mențineți apăsată orice cheia emițătorului a fi anulat, până la led **L1** clipește de 5 ori, apoi eliberați ambele taste .

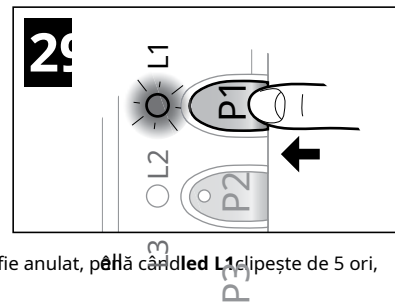
Repetati procedura pentru fiecare transmîțător care urmează să fie anulat.

• **Procedura cu transmîțătorul memorat în Modul 2 :**

**01. Pe unitatea de control (Fig. 29)** apăsați și țineți apăsată tasta **P1** până la finalul procedurii .

**02.** Când led **L1** lumina aprinsă, menținând apăsată tasta **P1** , apăsați și mențineți apăsată orice cheia emițătorului să fie anulat, până când led **L1** clipește de 5 ori, apoi eliberați ambele taste .

Repetati procedura pentru fiecare transmîțător care urmează să fie anulat.



#### 9.5 - ȘTERGEREA COMPLETĂ A MEMORIEI RADIO

Această procedură permite anularea TOATE emițătoarele memorate: procedura trebuie efectuată pe unitatea de comandă (înainte de a continua, deschideți capacul motorreductorului - Fig. 9).

**01. Pe unitatea de control (Fig. 29)** apăsați și țineți apăsată tasta **P1**.

**02.** Verifică astă led **L1** se aprinde timp de 4/5 secunde, că se stinge apoi clipește de 3 ori. **03.**

Eliberare tasta **P1** tocmai la 3 rd flash . **04.** Verifică astă led **L1** emite flash-uri foarte rapide.

**05.** Verifică astă led **L1** emite 5 clipiri lente = ștergere finalizată.

#### 9.6 - INSTALAREA BATERIEI DE BACKUP (model PR100)

**⚠ PRUDENȚĂ!** - Conexiunea electrică a bateriei de rezervă la unitatea de comandă trebuie realizată exclusiv după parcurgerea tuturor etapelor de instalare și programare , deoarece bateria este o sursă de alimentare de urgență.

Pentru a instala bateria de rezervă și a o conecta la unitatea de control, vezi Fig. 30 și consultați manualul de instrucțiuni respectiv.

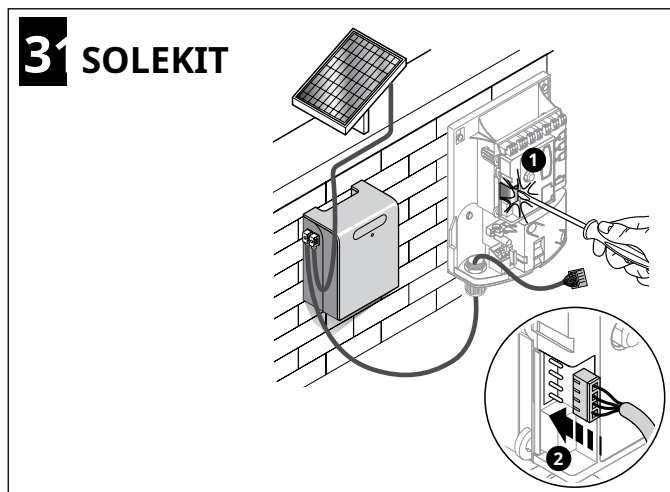
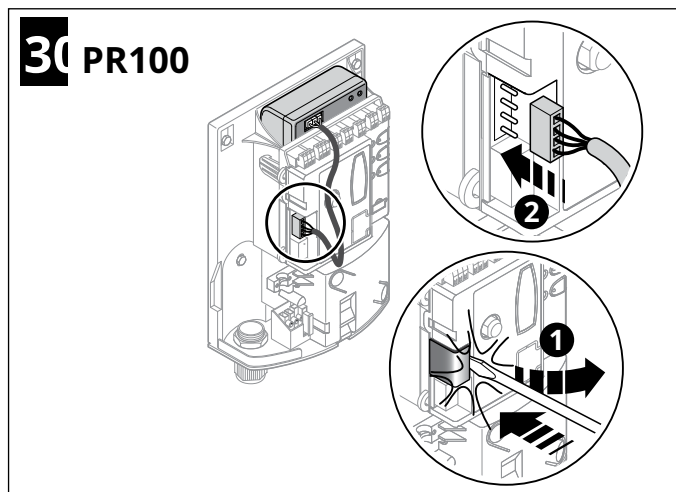
Când automatizarea este alimentată de bateria de rezervă, la 60 de secunde după finalizarea unei manevre, unitatea de control oprește automat ieșirea ECSbus (și toate dispozitivele conectate la aceasta), ieșirea Flash și toate LED-urile (cu excepția ECSbus-ului), led, care clipește mai lent): această oprire automată este funcția „Standby”.

Ulterior, atunci când unitatea de comandă primește o comandă, modul normal de funcționare este restabilit cu o scurtă întârziere; această funcție este folosită pentru a reduce consumul (foarte important când automatizarea este alimentată de la o baterie)

#### 9.7 - INSTALAREA KIT SISTEMUL DE ENERGIE SOLAR model SOLEKIT

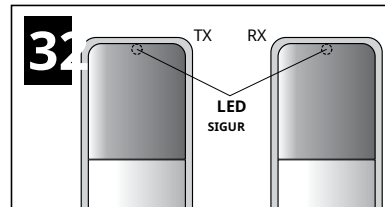
**⚠ PRUDENȚĂ!** - Când mecanismul de automatizare este alimentat exclusiv de sistemul de alimentare cu energie solară, **NU TREBUIE ALIMENTAT de rețeaua electrică în același timp** .

Pentru a conecta sistemul de alimentare cu energie solară SOLEKIT la unitatea de control, vezi Fig. 31 și consultați manualul de instrucțiuni corespunzător.



## 9.8 - DIAGNOSTICĂ ȘI SEMNALE DISPOZITIVE

Anumite dispozitive sunt configurate să afișeze mesaje pentru a identifica starea lor de funcționare sau orice anomalie.



### 9.8.1 - Semnale fotocelule

Fotocelulele conțin un led SAFE (Fig. 32) care permite verificarea în orice moment a stării lor de funcționare: a se vedea Tabelul 8.

| TABELUL 8                                       |  |   |
|---|--|---|
| LED SAFE (Fig. 32)                              | stare  | Acțiune   |
| Oprit   | Fotocelula nu este alimentată sau este defectă | Verificați dacă tensiunea la bornele fotocelulei este în jur de 8-12 VDC; dacă tensiunea este corectă, probabil fotocelula este defectă   |
| <b>3 clipiri rapide și o pauză de 1 secundă</b> | Dispozitiv nerecunoscut de unitatea de control | Repetăți procedura de recunoaștere pe unitatea de comandă. Verificați dacă toate perechile de fotocelule de pe ECSbus au adrese diferite (consultați manualul de instrucțiuni al fotocelulelor) |
| <b>1 bliț foarte lent</b>                       | RX primește un semnal excelent                 | Operație normală  |
| <b>1 flash lent</b>                             | RX primește un semnal bun                      | Operație normală  |
| <b>1 bliț rapid</b>                             | RX primește un semnal slab                     | Funcționare normală, dar verificați alinierea TX-RX și curățarea corectă a lentilelor fotocelulei   |
| <b>1 bliț foarte rapid</b>                      | RX primește un semnal prost                    | La limita de funcționare normală; verificați alinierea TX-RX și curățarea corectă a lentilelor fotocelulei  |
| Întotdeauna aprins                              | RX nu primește niciun semnal                   | Verificați dacă există obstacole între TX și RX. Verificați dacă ledul de pe TX emite un flash lent. Verificați alinierea TX-RX   |

### 9.8.2 - Semnale luminoase intermitente

În timpul manevrei, lumina intermitentă emite 1 scipire în fiecare secundă; când există o anomalie, clipește rapid: vezi Tabelul 9.

| TABELUL 9  |   |   |
|--|---|---|
| Clipește (rapid)   | stare   | Acțiune   |
| <b>1 bliț</b><br>Pauză de 1 secundă<br><b>1 bliț</b>       | Eroare pe ECSbus  | La începutul manevrei dispozitivele prezente nu se potrivesc cu cele recunoscute; verificați și, dacă este necesar, încercați să rulați procedura de recunoaștere (Par. 9.2.1). Unul sau mai multe dispozitive pot fi defecte; verificați și, dacă este necesar, înlocuiți-le |
| <b>2 clipiri</b><br>Pauză de 1 secundă<br><b>2 clipiri</b> | Intervenția unei fotocelule                                 | La începutul manevrei, una sau mai multe fotocelule nu permit deplasarea; verificați dacă există obstacole. În timpul mișcării, dacă obstacolul este prezent efectiv, nu este necesară nicio acțiune  |
| <b>3 clipiri</b><br>Pauză de 1 secundă<br><b>3 clipiri</b> | Dispozitiv de limitare a „forței motorreductorului” activat | În timpul mișcării, poarta a experimentat frecare excesivă; identifica cauza  |
| <b>4 clipiri</b><br>Pauză de 1 secundă<br><b>4 clipiri</b> | Intervenția intrării Stop                                   | La începutul manevrei sau în timpul deplasării a intervenit intrarea Stop; identifica cauza   |

### 9.8.3 - Semnale unitatii de control

Pe unitatea de control sunt LED-uri (Fig. 8) care emit semnale atât în timpul funcționării normale, cât și în caz de anomalii: vezi Tabelul 10.

| TABELUL 10  |   |  |
|---|---|--|
| ECSbus condus                                     | stare                                     | Acțiune  |
| Oprit   | Vina                                      | Verificați dacă există curent și dacă siguranțele sunt arse; în acest caz, identificați motivul defecțiunii apoi înlocuiți-le cu altele de același tip   |
| <b>Pe</b>   | Vine gravă                                | Există o greșeală gravă; încercați să opriți unitatea de comandă pentru câteva secunde; dacă starea persistă, înseamnă că există o defecțiune și placa de circuite electronice trebuie înlocuită |
| <b>1 flash pe secundă</b>                         | Toate ok                                  | Unitatea de control funcționează corect  |
| <b>2 clipiri lungi</b>                            | Variație de stare de intrare              | Acest lucru este normal atunci când există o modificare a uneia dintre intrări: SbS, Stop, intervenția fotocelulelor sau se folosește transmisiătorul radio                                      |
| <b>1 clipire la fiecare 5 secunde</b>             | Automatizare în modul „standby”.          | Toate ok; când sosește o comandă, unitatea de control va restabili funcționarea normală (după o scurtă întârziere)   |
| <b>Serii de flash-uri separate printr-o pauză</b> | Semnal luminos intermitent vezi Tabelul 9 | A fost detectată o suprasarcină, prin urmare alimentarea către ECSbus a fost oprită. Pentru a verifica, deconectați câte un dispozitiv odată.  |
| <b>Flash rapid</b>                                | Scurtcircuit ECSbus                       | Pentru a activa alimentarea la ECSbus, dați pur și simplu o comandă (de exemplu, prin transmisiător)   |
| <b>Stop condus</b>                                | <b>stare</b>                              | <b>Acțiune</b>   |
| oprit *   | Intervenția intrării Stop                 | Verificați dispozitivele conectate la intrarea Stop  |
| <b>Pe</b>   | Toate ok                                  | Oprește intrare activă   |
| <b>Led SbS</b>                                    | <b>stare</b>                              | <b>Acțiune</b>   |
| oprit   | Toate ok                                  | Intrarea SbS nu este activă  |
| <b>Pe</b>   | Intervenția intrării SbS                  | Normal doar dacă dispozitivul conectat la intrarea SbS este efectiv activ  |
| <b>Led L4</b>                                     | <b>stare</b>                              | <b>Acțiune</b>   |
| oprit *   | Toate ok                                  | Nicio memorare în curs   |

|   |   |  |
|---|---|--|
| <b>Pe</b>                                       | Memorare în modul 1   | În timpul memorării în Modul 1, este normal să dureze maxim 10 secunde.                                    |
| <b>O serie de clipiri rapide (de la 1 la 4)</b> | Memorare în modul 2   | În timpul memorării în Modul 2, este normal să dureze maxim 10 secunde.                                    |
| <b>5 clipiri rapide</b>                         | Ștergere OK   | Ștergerea cu succes a unui transmîțător  |
| <b>1 flash lent</b>                             | Comandă incorectă   | A fost primită o comandă de la un transmîțător nememorat   |
| <b>3 clipiri lente</b>                          | Memorare OK   | Memorarea s-a încheiat cu succes   |
| <b>5 clipiri lente</b>                          | Ștergere OK   | Ștergerea tuturor emițătorilor a fost finalizată cu succes   |
| <b>L2 led</b>                                   | <b>stare</b>  | <b>Acțiune</b>   |
| oprit *   | Toate ok  | Viteza „lentă” selectată   |
| <b>Pe</b>                                       | Toate ok  | Viteza „rapidă” selectată  |
| <b>1 flash pe secundă</b>                       | Faza de recunoaștere a dispozitivului nu a fost efectuată sau există erori în datele memorate | Efectuați din nou faza de recunoaștere a poziției (vezi Par. 5.4)  |
| <b>2 clipiri pe secunda</b>                     | Faza de recunoaștere a dispozitivului în curs   | Indică faptul că faza de căutare a dispozitivelor conectate este în curs (durează cel mult câteva secunde) |
| <b>led L3</b>                                   | <b>stare</b>  | <b>Acțiune</b>   |
| oprit *   | Toate ok  | Funcționare în ciclu   |
| <b>Pe</b>                                       | Toate ok  | Funcționare cu ciclu complet   |

\* sau ar putea fi în modul „Standby”.

## 9.9 - SPECIFICAȚII

### 9.9.1 - Sistem ECSbus

ECSbus este un sistem care permite conectarea dispozitivelor ECSbus folosind doar două fire, care transmit atât semnale electrice, cât și de comunicație. Toate dispozitivele sunt conectate în paralel pe cele două fire ECSbus; fiecare dispozitiv este recunoscut individual de unitatea de control, datorită unei adrese clare atribuite fiecărui dispozitiv în timpul instalării.

Fotocelulele și alte dispozitive care adoptă acest sistem pot fi conectate la ECSbus, cum ar fi dispozitive de siguranță, butoane de control, lumini indicatoare etc. Pentru informații despre dispozitivele ECSbus, consultați catalogul de produse din gama Nice Home sau vizitați site-ul [www.niceforyou.com](http://www.niceforyou.com)

Printr-o procedură de recunoaștere unitatea de control recunoaște unul câte unul toate dispozitivele conectate și aceasta îi permite să detecteze cu o precizie extremă toate anomaliile posibile în timpul funcționării normale a automatizării. Din acest motiv, ori de câte ori un dispozitiv conectat la ECSbus este adăugat sau îndepărtat, este necesar să repetați procedura de recunoaștere pentru aceste dispozitive suplimentare (Par. 9.2.1).

### 9.9.2 - Oprire intrare

Intrarea Stop provoacă oprirea imediată și o scurtă inversare a manevrei; La această intrare pot fi conectate atât dispozitivele cu contacte normal deschise (NO), cât și dispozitivele cu contacte normal închise (NC), precum și dispozitivele cu rezistență constantă de 8,2 kΩ (ex. margini sensibile). Cu aranjamente adecvate, dispozitive multiple – chiar de tip diferit – (citiți **Tabelul 11**) poate fi conectat la intrarea Stop.

| TABELUL 11                   |                           |                              |                            |            |
|------------------------------|---------------------------|------------------------------|----------------------------|------------|
| Dispozitiv de al doilea tip: | Dispozitiv de primul tip: |                              |                            |            |
|                              | NU                        | NC                           | 8,2 kΩ                     |            |
|                              | NU                        | În paralel ( <b>Nota 2</b> ) | ( <b>Nota 1</b> )          | În paralel |
|                              | NC                        | ( <b>Nota 1</b> )            | În serie ( <b>Nota 3</b> ) | În serie   |
| 8,2 kΩ                       | În paralel                | În serie                     | ( <b>Nota 4</b> )          |            |

**Nota 1:** combinația NO și NC este posibilă prin cablarea celor 2 contacte în paralel, asigurându-vă în același timp că un rezistor de 8,2 kΩ este conectat în serie cu contactul NC (prin urmare, este posibilă să combinați și 3 dispozitive: NO, NC și 8,2 kΩ).

**Nota 2:** mai multe dispozitive NO pot fi conectate în paralel între ele fără nicio limită de cantitate.

**Nota 3:** mai multe dispozitive NC pot fi conectate în serie între ele fără nicio limită de cantitate.

**Nota 4:** doar 2 dispozitive cu ieșire cu rezistență constantă de 8,2 kΩ pot fi conectate în paralel; dacă este necesar, mai multe dispozitive trebuie conectate în modul „cascade” cu o singură rezistență de terminare de 8,2 kΩ.

**PRUDENȚĂ!** – Dacă intrarea Stop este utilizată pentru conectarea dispozitivelor cu funcții de siguranță, numai dispozitivele cu ieșire cu rezistență constantă de 8,2 kΩ garantează categoria 3 de siguranță împotriva defecțiunilor.

Similar cu ECSbus, unitatea de control recunoaște tipul de dispozitiv conectat la intrarea Stop atunci când procedura de recunoaștere este efectuată. Ulterior, sistemul declanșează un STOP atunci când are loc orice variație față de starea recunoscută.

### 9.9.3 - Durabilitatea produsului

Durabilitatea este durata medie de viață economică a produsului. Valoarea durabilității este puternic influențată de gradul de severitate al manevrelor, cu alte cuvinte, suma tuturor factorilor care contribuie la uzura produsului (Tabelul 10). Pentru a estima durata de viață a dispozitivului dvs. automatizat, procedați după cum urmează:

**01.** Adunați toate valorile intrărilor din **Tabelul 12**;

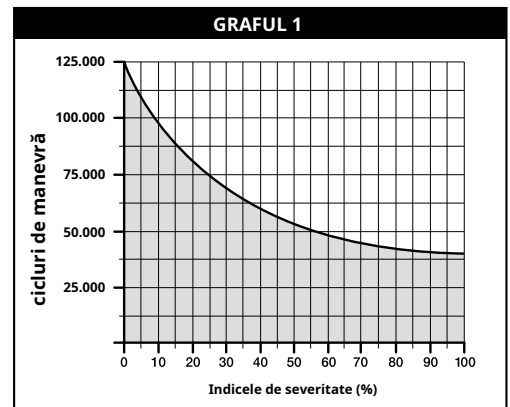
**02.** În **Graficul 1**, din valoarea obținută mai sus, trasează o linie verticală până intersectează curba; din acest punct trasează o linie orizontală până se intersectează linia „ciclurilor de manevră”. Valoarea obținută este durata de viață estimată a produsului dumneavoastră.

Valorile de durabilitate specificate în grafic sunt obținute numai dacă programul de întreținere este respectat cu strictețe (Capitolul 7). Durata de viață este estimată pe baza calculului de proiectare și a rezultatelor testelor efectuate pe prototipuri. Fiind doar o estimare, nu constituie nicio formă de garanție asupra duratei de viață efective a produsului.

*Exemplu de calcul al durabilității: automatizarea unei porți cu o usa de 1,5 m lungime cu o greutate de 220 kg, instalată într-o zonă vântoasă. Tabelul 1 prezintă „indici de severitate” pentru acest tip de instalație: 10% („Lungimea ușii”), 20% („Greutatea ușii”) și 15% („Instalare în zonă cu vânt”). Acești indicatori trebuie adunați împreună pentru a obține indicele general de severitate, care în acest caz este de 45%.*

*Cu valoarea identificată (45%), priviți axa orizontală a graficului 2 („indice de severitate”) și identificați valoarea corespunzătoare numărului de „cicluri de manevră” pe care produsul nostru le va putea efectua pe durata de viață, aproximativ 55.000. cicluri.*

| TABELUL 12   |             | Indicele de severitate |          |
|--|-------------|------------------------|----------|
|  |             | ARIA200M               | ARIA400M |
| Greutatea frunzei  | > 100 kg    | 10%                    | 10%      |
|  | > 200 kg    | 20%                    | 20%      |
|  | > 300 kg    | -                      | 30%      |
|  | > 400 kg    | -                      | 40%      |
| Lungimea frunzei   | 1 - 1,5 m   | 10%                    | -        |
|  | 1,5 - 2,5 m | 20%                    | -        |
|  | 2,5 - 3,5   | -                      | 20%      |
|  | 3,5 - 4,5   | -                      | 30%      |
| Temperatura ambientală mai mare de 40°C sau mai mică de 0°C sau umiditatea mai mare de 80% |             | 20%                    | 20%      |
| Frunză solidă  |             | 15%                    | 15%      |
| Instalare în zona ventuzei   |             | 15%                    | 15%      |



## 10 DEPANARE

Tabelul 15 conține informații utile pentru a ajuta la rezolvarea oricăror defecțiuni care pot apărea în timpul instalării sau în cazul unei defecțiuni.

| TABELUL 15   |  |
|--|--|
| Simptome   | Cauza probabilă și posibilă soluție  |
| <b>Emitătorul radio nu emite niciun semnal și led-ul corespunzător nu se aprinde</b>                     | Verificați bateriile: dacă sunt descărcate, înlocuiți-le (consultați manualul de instrucțiuni al emițătorului).  |
| <b>Manevra nu reușește să pornească și ledul ECSbus de pe unitatea de comandă nu clipește</b>            | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verificați dacă cablul de alimentare este introdus corect în priză.</li> <li>• Verificați siguranțele; dacă s-au declanșat, determinați cauza defecțiunii și înlocuiți-le cu altele de același tip: vezi Fig. 33.</li> </ul>  |
| <b>Manevra nu reușește să pornească și lumina intermitentă a automatizării este stinsă</b>               | Verificați dacă comanda este efectiv primită. Dacă comanda ajunge la intrarea SbS, ledul SbS relevant se aprinde; dacă se folosește un transmitator, ledul ECSbus trebuie să emită 2 clipe lungi.  |
| <b>Manevra nu reușește să pornească și lumina intermitentă a automatizării emite câteva clipe scurte</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verificați dacă intrarea Stop este activă (cu alte cuvinte, dacă ledul Stop este aprins). Dacă nu este cazul, verificați dispozitivul conectat la intrarea Stop.</li> <li>• Testul fotocelulelor (pe care unitatea de control o efectuează la începutul fiecărei manevre) a eșuat: verificați fotocelulele, prin verificarea stării acestora în Tabelul 8.</li> </ul> |
| <b>Manevra începe, dar este urmată imediat de o mers înapoi comandată de unitatea de comandă</b>         | Setarea programată pentru „forța motorului” este prea mică pentru a deplasa poarta. Verificați dacă există obstacole care împiedică mișcarea porții și, dacă este necesar, selectați o forță mai mare așa cum este descris în Par. 9.1.1.  |
| <b>Manevra este efectuată, dar lumina intermitentă nu funcționează</b>                                   | În timpul manevrei, verificați dacă terminalul Flash al luminii intermitente este alimentat (fiind intermitent, valoarea tensiunii este irelevantă: aproximativ 10-30 V); dacă este alimentat, problema se datorează faptului că lampa nu funcționează (consultați manualul de instrucțiuni al luminii intermitente pentru a o înlocui).   |

## Declarația de conformitate CE

Declarație în conformitate cu următoarele Directive: 1999/5/CE (R&TTE), 2014/30/UE (EMC); 2006/42/CE (MD) Anexa II partea B

*Notă - Conținutul acestei declarații corespunde cu cel menționat în documentul oficial depus la birourile Nice SpA și, în special, cu cea mai recentă versiune a acesteia disponibilă înainte de tipărirea acestui manual. Textul de aici a fost reeditat în scopuri editoriale. O copie a declarației originale poate fi solicitată de la Nice SpA (TV) Italia.*

Număr: 580/ARIA

Revizuire: 0

Limba: EN

**Numele producătorului:** NICE SpA -**Abordare:** Via Pezza Alta N°13, 31046 Rustignè di Oderzo (TV), Italia -**Persoana autorizată să întocmească documentația tehnică:** NICE SpA -**Tip produs:** motorreductor 24 VDC pentru porti batante -**Model / Tip:** ARIA200M, ARIA400M, CLB202, CLB203 -**Accesorii:** PR100, ECCO5BO, ECCO5WO, PH200, FL200

Subsemnatul, Roberto Griffa, în calitate de Director General, declară pe propria răspundere că produsul identificat mai sus respectă prevederile următoarelor directive:

Modelele CLB202 și CLB203 sunt conforme cu DIRECTIVA 1999/5/CE A PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI A CONSILIULUI din 9 martie 1999 privind echipamentele radio și echipamentele terminale de telecomunicații și recunoașterea reciprocă a conformității acestora, în conformitate cu următoarele standarde armonizate:

- Sănătate și siguranță (Art. 3(1)(a)): EN 62479:2010
- Siguranța electrică: (Art. 3(1)(a)): EN 60950-1:2006+A11:2009+A12:2011+A1:2010+A2:2013
- Compatibilitate electromagnetică: (Art. 3(1)(b)): EN 301 489-1 V1.9.2:2011, EN 301 489-3 V1.6.1:2013
- Spectrul radio: (Art. 3(2)): EN 300 220-2 V2.4.1:2012

Modelele ARIA200M, ARIA400M, CLB202 și CLB203 sunt conforme cu DIRECTIVA 2014/30/UE A PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI A CONSILIULUI din 26 februarie 2014 privind armonizarea legislațiilor statelor membre referitoare la compatibilitatea electromagnetică (reformare), în conformitate cu următoarele standarde armonizate: EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007 + A1:2011

Modelele ARIA200M, ARIA400M, CLB202 și CLB203 sunt conforme cu DIRECTIVA 2014/35/UE A PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI A CONSILIULUI din 26 februarie 2014 privind armonizarea legislațiilor statelor membre referitoare la punerea la dispoziție pe piață a echipamentelor electrice destinate utilizare în anumite limite de tensiune (reformare), conform următoarelor standarde armonizate:

EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006 + A13:2008 + A14:2010 + A15:2011; EN 60335-2-103:2003+A11:2009, EN 62233:2008

În plus, modelele ARIA200M, ARIA400M, CLB202 și CLB203 sunt conforme cu următoarea directivă în conformitate cu prevederile aplicabile mașinilor parțial finalizate:

Directiva 2006/42/CE A PARLAMENTULUI ȘI CONSILIULUI EUROPEAN din 17 mai 2006 privind mașinile și de modificare a Directivei 95/16/CE (reformare)

- Se declară prin prezenta că documentația tehnică relevantă a fost întocmită în conformitate cu anexa VII partea B a Directivei 2006/42/CE și că au fost aplicate și îndeplinite următoarele cerințe esențiale: 1.1- 1.1.2- 1.1.3- 1.2 .1-1.2.6- 1.5.1-1.5.2- 1.5.5- 1.5.6- 1.5.7- 1.5.8- 1.5.10- 1.5.11

- Producătorul se obligă să transmită, ca răspuns la o solicitare motivată a autorităților naționale, informații relevante privind utilajul parțial finalizat. Acest lucru nu aduce atingere drepturilor de proprietate intelectuală ale producătorului mașinii parțial finalizate.

- În cazul în care utilajul parțial finalizat este pus în funcțiune într-o țară europeană cu o limbă oficială diferită de cea utilizată în prezenta declarație, o traducere în acea limbă trebuie furnizată de către persoana care aduce mașina în zona lingvistică în cauză.

- Mașina parțial finalizată nu poate fi pusă în funcțiune până când mașina finală în care urmează să fie încorporată nu a fost declarată în conformitate cu prevederile Directivei 2006/42/CE, după caz.

În plus, modelele ARIA200M, ARIA400M, CLB202 și CLB203 respectă - în mod limitat la piesele aplicabile - următoarele standarde: EN 13241-1:2003 + A1:2011, EN 12445:2000, EN 12453:2000, EN 12453:2000, EN 12098 + A1:2003 :2009

Oderzo, 24 august 2016

  
Domnul Roberto Griffa  
(Director executiv)

**⚠** Acest ghid de utilizare ar trebui să fie stocat și înmănat tuturor utilizatorilor automatizării.

## 11.1 – AVERTIZĂRI

- Monitorizați poarta în timp ce este în mișcare și păstrați-vă la o distanță de siguranță până când este complet deschisă sau închisă; nu treceți prin el până când poarta este complet deschisă și oprită.
- Nu lăsați copiii să se joace lângă poartă sau cu comenzile acesteia.
- Țineți emițătoarele departe de copii.
- Suspendați imediat utilizarea automatizării de îndată ce observați ceva anormal în funcționare (zgomote sau mișcări zgomotoase); nerespectarea acestui avertisment poate cauza pericole grave și accidente.
- Nu atingeți piesele în mișcare.
- Verificările regulate de întreținere trebuie efectuate de către personal calificat conform planului de întreținere.
- Întreținerea sau reparațiile trebuie efectuate numai de personal tehnic calificat.
- Trimiteți o comandă cu dispozitivele de siguranță dezactivate:

Dacă dispozitivele de siguranță nu funcționează corespunzător sau sunt defectuoase, poarta poate fi în continuare acționată.

**01.** Activați controlul porții cu transmițătorul sau dispozitivele conectate la terminalul Sb5. Dacă dispozitivele de siguranță dau semnalul de activare, poarta se deschide normal; în caz contrar, încercați din nou în 3 secunde și mențineți controlul activat.

**02.** După aproximativ 2 secunde poarta va începe să se miște în modul „om prezent”, adică atâta timp cât controlul este menținut activat, poarta va continua să se miște; de îndată ce comanda este eliberată, poarta se va opri.

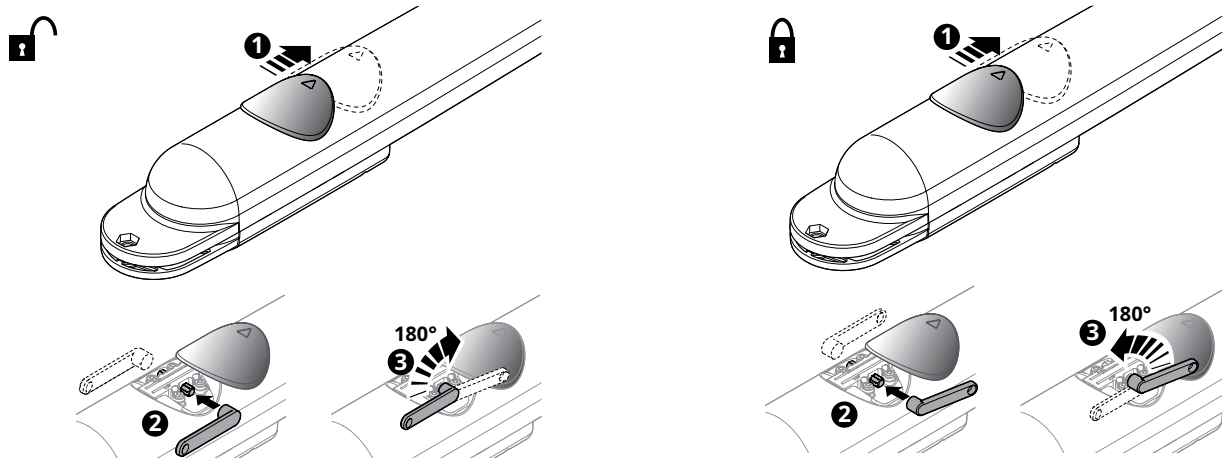
Dacă dispozitivele de siguranță sunt defectuoase, aranjați repararea automatizării cât mai curând posibil.

## 11.2 – Manual eliberarea și blocarea motorreductorul

Motorreductoarele ARIA (modele 200M/400M) sunt echipate cu un sistem mecanic care permite deschiderea și închiderea manuală a porții.

Operarea manuală trebuie efectuată în cazul unei pene de curent sau în cazul unor anomalii care afectează sistemul. În cazul unei întreruperi de curent, poate fi utilizată o baterie de rezervă (modelul PR100 - nefurnizat) (vezi Capitolul 9 - Informații suplimentare sau manualul de instrucțiuni relevant).

În cazul unei defecțiuni a motorreductorului, este totuși posibil să încercați eliberarea motorului pentru a verifica dacă defecțiunea se află în mecanismul de deblocare.



## 11.3 – Operațiuni de întreținere admise de utilizator

Operațiunile pe care utilizatorul trebuie să le efectueze periodic sunt enumerate mai jos:

- 01.** Deconectați sursa de alimentare.
- 02.** Verificați orice deteriorare a componentelor sistemului de automatizare, acordând o atenție deosebită eroziunii sau oxidării pieselor structurale. Înlocuiți oricare piese care sunt sub standardul cerut.
- 03.** Verificați dacă toate elementele de fixare cu șuruburi sunt strânse corect.
- 04.** Verificați dacă piulița și șurubul melcat sunt unse corespunzător.
- 05.** Verificați starea de uzură a tuturor pieselor în mișcare și înlocuiți toate componentele uzate.
- 06.** Conectați din nou sursele de alimentare și executați toate testele și verificările descrise în Capitolul 5.
- 07.** Curățarea suprafețelor: folosiți o cârpă ușor umedă (nu umedă). Nu utilizați substanțe care conțin alcool, benzen, diluanți sau alte substanțe inflamabile. Utilizarea acestor substanțe poate deteriora dispozitivele și poate provoca incendii sau șocuri electrice.

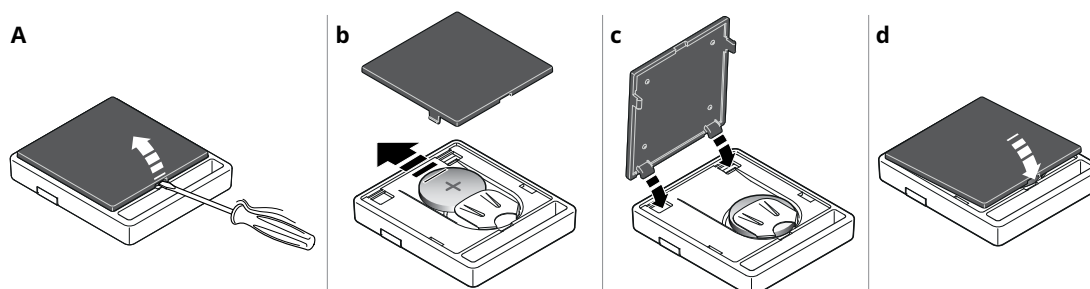
Pentru toate celelalte echipamente din sistem, consultați manualele de utilizare respective.

## 11.4 – Înlocuirea bateriei emițătorului

Dacă, atunci când o tastă este apăsată, ledul relevant se aprinde, apoi se stinge și se stinge imediat, înseamnă că bateria este complet descărcată și trebuie înlocuită imediat.

Dacă în schimb led-ul se aprinde doar pentru o clipă înseamnă că bateria este parțial descărcată; tasta trebuie ținută apăsată cel puțin o jumătate de secundă pentru ca emițătorul să încerce să trimită comanda.

**⚠ Bateria conține substanțe poluante: nu le aruncați împreună cu deșeurile comune ci adoptați metodele prevăzute de reglementările locale.**



## DECLARAȚIA DE CONFORMITATE CE

În conformitate cu Directiva 2006/42/CE, ANEXA I partea A (Declarația de conformitate CE pentru mașini)

-----

**Subsemnatul/firma**(denumirea sau denumirea firmei subiectului care/care a dat în exploatare poarta acționată cu motor): .....

.....

**Abordare:** .....

.....

**Prin prezenta declară pe propria sa răspundere că:**

- **automatizarea:** poarta batanta actionata de motor

- **Nr. de serie:** .....

- **Anul fabricației:** .....

- **Locație (adresă):** .....

.....

**Respectă cerințele esențiale ale următoarelor directive:**

**2006/42/CE**„Directiva Mașini”.

**și conform prevederilor următoarelor standarde armonizate:**

**EN 12445**„Usi si porti industriale, comerciale si de garaj. Siguranța în utilizare a ușilor și porților acționate electric – Metode de testare”

**EN 12453**„Usi si porti industriale, comerciale si de garaj. Siguranța în utilizare a ușilor și porților acționate electric – cerințe”

Nume: .....

Semnătură: .....

Data: .....

Loc: .....



## Service Après Vente Franța

În casă de panne, merci de contacter obligatoriu pentru noul service După ce ați venit pe telefon sau prin e-mail:

**0 820 859 203**

Serviciu 0,15 €/min + prix appel

**niceservice@niceforyou.com**

Merci de ne pas retourner le produit în magazin

## Serviciu Clienți la nivel mondial

**customerservice@niceforyou.com**



**Nice SpA**  
Via Pezza Alta, 13 31046  
Oderzo TV Italia  
info@niceforyou.com

[www.niceforyou.com](http://www.niceforyou.com)